

الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة SASO

اللائحة الفنية للمنتجات النسيجية

اعتُمدت في مجلس إدارة الهيئة رقم (١٦٤) المنعقد بتاريخ ١٤٣٩/٧/١٩ هـ، الموافق ٢٠١٨/٤/٥ م

نُشرت في الجريدة الرسمية بتاريخ 1 ٤٣٩/١٢/١٣

الإصدار الأول

المحتويات

Υ	
٣	تمهید
المصطلحات والتعاريف	المادة (١)
مجال التطبيق	المادة (٢)
الأهداف	المادة (٣)
التزامات المورِّد٧	المادة (٤)
إجراءات سلامة المنتَج النسيجي	المادة (٥)
إجراءات تقويم المطابقة	المادة (٦)
مسؤوليات الجهات الرقابية (المنافذ - المصانع)	المادة (٧)
مسؤوليات سلطات مسح السوق	المادة (٨)
المخالفات والعقوبات	المادة (٩)
أحكام عامة	المادة (١٠)
أحكام انتقالية	المادة (١١)
النشر١٧	المادة (۱۲)
المنتَجات النسيجية الخاضعة لتطبيق هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة١٨	الملحق رقم (١)
جداول حدود القيم للمواد الكيميائية المسموح بها في المنتجات النسيجية	الملحق رقم (٢)
قائمة بأسماء الألياف النسيجية	الملحق رقم (٣)
نِسَب الرطوبة المتفق عليها في حساب كتلة الألياف	الملحق رقم (٤)
المنتَجات النسيجية التي تتسم ببطاقة جماعية للبيانات	الملحق رقم (٥)
المنتَجات النسيجية التي لا يلزم فيها وضع العلامات أو بطاقات البيانات الإيضاحية٣٩	الملحق رقم (٦)
أحكام خاصة بوضع بطاقة البيانات ووضع علامات على بعض المنتَجات النسيجية ٤٢	الملحق رقم (٧)
أصباغ الأزو (Azo-Dyes) - قائمة الأمينات العطرية	الملحق رقم (٨)
الأصباغ المسرطنة	الملحق رقم (٩)
انموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة Type 17067	الملحق رقم (١٠)
انموذج تقويم المطابقة (Type 1a) وفقا للمواصفة Type 17067	
انموذج اقرار المورِّد بالمطابقة	

تمهيد

تمشياً مع انضمام المملكة العربية السعودية إلى منظمة التجارة العالمية وفقا لقرار مجلس الوزراء رقم ٢٤٤ بتاريخ ١٤٢٦/٩/٢١ هـ، بشأن الموافقة على وثائق انضمام المملكة لمنظمة التجارة العالمية، وما يتطلبه الأمر من التزام المملكة بمواءمة أنظمتها ذات العلاقة بما يتماشى مع مبادئ اتفاقيات المنظمة؛ خاصة اتفاقية العوائق الفنية للتجارة TBT التي تقضي بعدم وضع اشتراطات فنية غير ضرورية أمام انسياب السلع بين الدول الأعضاء، وعدم التمييز بين المنشأ المختلف من حيث الاشتراطات الفنية وطرائق تقويم المطابقة، وذلك من خلال إصدار لوائح فنية تشمل المتطلبات الأساسية المشروعة وتوحيد إجراءات العمل.

وتماشيا مع رغبة المملكة العربية السعودية في ضمان مستوى عال من حماية صحة الإنسان والبيئة، وحرية حركة المنتَجات، مع تعزيز القدرة التنافسية والابتكار، وتشجيع تطوير الأساليب والإجراءات والتشريعات الخاصة بتقييم مخاطر المواد المستعملة في المنتَجات، وذلك بهدف تحقيق التتمية المستدامة بطريقة غير تمييزية في تداول المنتَجات في الأسواق الداخلية أو الدولية وفقا للالتزامات المعترف بها دوليا.

وبناءً على المادة الثالثة (فقرة -١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقابيس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٨ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة " إصدار مواصفات قياسية سعودية وأنظمة وأدلة جودة وتقويم مطابقة، تتوافق مع المواصفات القياسية والأدلة الدولية، وتحقق متطلبات ومتوافقة مع الشريعة الإسلامية ومحققة لمصالح المملكة".

واستنادا إلى المادة الرابعة (فقرة -٢) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقابيس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٨ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار لوائح إجراءات تقويم المطابقة للسلع والمنتَجات والخدمات طبقا للمواصفات القياسية التي تعتمدها".

وبناءً على المادة الرابعة (فقرة -١٤) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦ بتاريخ ١٤٣١/٦/١٨ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مراجعة الأنظمة واللوائح الرقابية ذات العلاقة بمجالات عمل الهيئة، وتطويرها، واقتراح التعديلات اللازمة عليها، لتواكب متطلبات الجودة والسلامة، وإحالتها إلى الجهات المختصة، لدراستها وإصدارها وفقاً للطرق النظامية".

وبناءً على المادة السادسة (فقرة – ۱) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقابيس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ۲۱٦ بتاريخ ۱٤٣١/٦/١٨ هـ، الموافق ۲۰۱۰/٥/۳۱ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مع مراعاة ما ورد في المادة الرابعة من هذا التنظيم، تُعد الهيئة هي المرجع في المملكة في كل ما يتعلق بالمواصفات القياسية، وإجراءات تقويم المطابقة، ومنح علامة الجودة والقياس والمعايرة، وعلى جميع القطاعات الحكومية والخاصة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية في جميع مشترياتها".

وحيث إن المواصفات القياسية للمنتَجات المشمولة في إحدى اللوائح تعتبر أساسا لمطابقة تلك المنتَجات للمتطلبات الأساسية للسلامة في اللائحة المحددة.

فقد قامت الهيئة بإعداد هذه اللائحة الفنية الخاصة بالسلامة العام للمنتَجات المنسوجة.

ملاحظة: هذا التمهيد وجميع الملاحق لهذه اللائحة جزء لا يتجزأ منها.

المادة (١) المصطلحات والتعاريف

٢/١ تكون للمسميات والعبارات أدناه - عند تطبيق بنود هذه اللاَّئحة - الدلالات والمعاني المبينة أمامها، مالم يقتض سياق النص خلاف ذلك:

المملكة: المملكة العربية السعودية

المجلس: مجلس إدارة الهيئة.

الهيئة: الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

اللائحة الفنية: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتَجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها، بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة (المعمول بها)؛ التي يجب الالتزام بها، وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتَجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

المواصفة القياسية: وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها ومقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها، كما تشمل المصطلحات والرموز وطرق الاختبار وسحب العينات والتغليف وبطاقات البيانات والعلامات.

المتطلبات الأساسية: المتطلبات الخاصة بالمنتَجات؛ التي قد تؤثر على السلامة والصحة والبيئة؛ التي يجب الالتزام بها.

مسح السوق: الأنشطة والتدابير التي تتخذها سلطات مسح السوق للتحقق من أن المنتَجات تستوفي المتطلبات المنصوص عليها في اللوائح الفنية ذات العلاقة، وأنها لا تشكل خطراً على الصحة والسلامة والبيئة، أو أي جانب آخر يتعلق بحماية المصلحة العامة.

سلطات مسح السوق : هي الجهة/الجهات الحكومية المسؤولة عن تنفيذ عمليات مسح السوق.

الجهات الرقابية :هي الجهة/الجهات الحكومية ذات المهام الرقابية حسب اختصاصها، المسؤولة عن تنفيذ أو متابعة تنفيذ اللوائح الفنية، سواءً في المنافذ الجمركية أو الأسواق أو المصانع.

الخطر (أخطار) (Hazard(s: مصدر محتمل للضرر

المخاطر (Risk(s): احتمال ظهور خطر مسبب للضرر؛ مرتبطاً بدرجة شدة الضرر.

المورّد: هو كل شخص طبيعي أو اعتباري في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر على خصائص المنتَج ويُقصد به ما يلي:

- صانع المنتَج، في حالة إقامته في المملكة، أو كل شخص يقدم هُويته على أنه صانع للمنتَج وذلك من خلال تسميته المنتَج باسمه أو أي وصف تجاري ذي صلة، وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتَج.
- وكيل الصانع في المملكة في حالة إقامة الصانع خارج المملكة، أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع في المملكة.
 - كل شخص في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر على خصائص المنتَج

إجراءات تقويم المطابقة: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة توضح الإجراء المستخدم بطريقة مباشرة أو غير مباشرة لتقويم المطابقة.

الجهات المقبولة: هي جهات تقويم مطابقة التي تم قبولها من الهيئة وفقا للائحة قبول جهات تقويم المطابقة.

شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة؛ التي تؤكد مطابقة المنتَج أو أي دفعة منه لمتطلبات اللوائح أو المواصفات القياسية ذات العلاقة.

إقرار المورّد بالمطابقة: إقرارٌ من المورد نفسه بأن منتَجه مطابق لمتطلبات التشريعات المعمول بها، وذلك دون أي تدخل إلزامي من طرف ثالث - لا في مرحلة التصميم ولا في مرحلة الإنتاج الخاصة بعملية التصنيع - وقد يعتمد الإقرار على اختبارات على المنتَج وفقا للتشريعات ذات العلاقة.

علامة الجودة السعودية: هي علامة اعتمدتها الهيئة تدل على أن المنشأة لديها نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة، واجراء المنح، والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.

الوضع في السوق: هو وضع المنتَج لأول مرة في سوق المملكة، والمسؤول عنه إما الصانع أو المستورد.

العرض في السوق: أي إمداد بالمنتَج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة في إطار نشاط تجاري سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.

السحب: هو أي إجراء يهدف إلى منع المنتَجات من العرض في السوق وفي سلسلة التوريد.

الاستدعاء: هو أي إجراء يهدف إلى استرجاع المنتَجات المعروضة التي قد تم توفيرها للمستخدم النهائي.

المصطلحات والتعاريف الخاصة بالمنتجات النسيجية

المنتجات النسيجية: هي كل منتَج تم تجميعه أو إنتاجه في صيغته الخام أو شبه الخام، أو المصنَّعة أو نصف المصنَّعة، وتتألف حصرياً من ألياف النسيج، بغض النظر عن عملية الخلط أو طريقة التجميع.

الألياف النسيجية: وحدة مكوِّنات المادة الخام في الصناعات النسيجية، وتتميز بالليونة والنعومة وارتفاع نسبة الطول إلى المقطع العرضي، التي تصلح لجميع الاستخدامات النسيجية.

ويتضمن الملحق رقم (٣) من هذه اللائحة ٤٩ نوعا من الأنواع المتفق على تسميتها دولياً.

ويمكن الاستعانة بالمواصفات القياسية ذات العلاقة، الخاصة بالمصطلحات المستخدمة في المنسوجات، وكذلك تعريف الألياف الطبيعية والألياف الاصطناعية، المشار إليها في الملحق (١).

عنصر غزل أو عنصر نسيج: هو جزء من المنتَجات النسيجية المكوَّن من ألياف يمكن معرفتها.

الألياف غير المعروفة: مواد غير معروفة، وليست مذكورة في بطاقة البيانات الإيضاحية للمنتَج النسيجي.

البطانة: عنصر منفصل يُستخدم في صناعة الملابس وغيرها من المنتَجات؛ التي تضم واحدة أو أكثر من طبقات النسيج التي تكون مشدودة إلى أحد الجوانب أو أكثر.

بطاقة البيانات الإيضاحية: كتابة المعلومات المطلوبة في المنتَج في بطاقة مُثبَّتة على المنتَج.

٢/١ يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة المعاني الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات
 المعمول بها في الهيئة.

المادة (٢) مجال التطبيق

تُطبَّق هذه اللائحة الفنية على جميع منتجات الغزل والنسيج التي تُعرض في أسواق المملكة وهي:

- 1/۲ كل المنتَجات التي تتكون مما لا يقل عن ٨٠٪ وزنا من ألياف النسيج (ألياف وغزول وخيوط وستائر ومفروشات وسجاد وملابس وأقمشة ومنسوجات تقنية).
- ٢/٢ كل الأثاث المُستخدَم، كأغطية ومظلات وواقيات الشمس؛ التي تتكون مما لا يقل عن ٨٠٪ وزنا من ألياف النسيج، وتشمل الأجزاء المنسوجة الموجودة في المنتَجات التالية:
 - أ) الطبقة العليا من الأرضيات متعدّدة الطبقات.
 - ب) كل أغطية المفارش والأفرشة.

- ج) كل أغطية الأجهزة والمنتَجات الخاصة بالتخييم، شريطة أن تكون هذه المكوِّنات نسيجية، وأن تُشكِّل ٨٠. على الأقل وزنا من طبقات الأغطية العلوية.
- د) كل منسوج يشكل جزءً لا يتجزأ من منتَج آخر عند تحديد تصنيعه، بما في ذلك الأحذية والحقائب وأغطية الرأس.

ويبيِّن الملحق رقم (١) المنتَجات النسيجية الخاضعة لهذه اللائحة.

ويستثنى من مجال اللائحة:

المنتجات التي صمُمِّت للأغراض الطبية أو الادعاء الطبي حيث أنها تندرج تحت متطلبات ولوائح الهيئة العامة للغذاء والدواء.

المادة (٣) الأهداف

تهدف هذه اللائحة إلى تحديد المتطلبات الأساسية الخاصة بالمنتَجات النسيجية المذكورة أعلاه؛ المشمولة في مجال هذه اللائحة، وتحديد إجراءات تقويم المطابقة التي يجب على المورِّدين الالتزام بها أثناء عرض ووضع هذه المنتَجات في أسواق المملكة، وذلك لضمان مطابقة هذه المنتَجات، والمحافظة على البيئة وصحة وسلامة المستهلك.

المادة (٤) التزامات المورّد

١/٤ يجب على المورِّد، الالتزام بالمتطلبات التالية:

١/٢/٤ المتطلبات العامة

- أ) الالتزام بالمتطلبات الأساسية لضمان سلامة المنتَجات النسيجية المعروضة في أسواق المملكة، وتوفير الوثائق والمستندات التي تُثبت استيفاءها، وذلك عند طلب الجهات الرقابية.
- ب) استيفاء المنتجات النسيجية للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- ج) توفير المعلومات ذات العلاقة بالمخاطر الصحية المحتملة، وذلك لاتخاذ الإجراءات الوقائية ضد تلك المخاطر.
 - د) الالتزام بالمتطلبات الفنية الخاصة ببطاقة البيانات الإيضاحية.
 - ه) إجراء تقويم المطابقة المطلوب.
- و) تَوفُّر نظام إدارة بيئي فعال لدى المصنع (يُعتبر المصنع الحاصل على شهادة نظام إدارة البيئة وفقا لـ ISO 14001 مستوفياً لمتطلبات هذا البند).

٢/٢/٤ البيانات الإيضاحية

أ) بطاقة البيانات الإيضاحية

-) يجب تعبئة بطاقة البيانات الإيضاحية والعلامات الخاصة بالمنتَجات النسيجية المعروضة في أسواق المملكة وفقا للمواصفات القياسية ذات العلاقة المُبيَّنة في الملحق (١)، ويُستثنى من ذلك المنتجات المحددة في الملحق رقم (٦).
- لايضاحية وعلى العلامات التي تظهر على بطاقة البيانات الإيضاحية وعلى العلامات الخاصة بالمنتجات النسيجية والوثائق المرفقة معها غير مضلّلة.
- ٣) يجب أن تكون بطاقات البيانات الإيضاحية مَخيطة أو مثبَّتة بإحكام في المنتَجات النسيجية، وذلك في
 الأماكن المتعارف عليها في مجال صناعة النسيج.
- لا يسمح بوضع العلامة التجارية أو الاسم التجاري للشركة المصنّعة إذا كانا يتضمنان بصفة كاملة أو
 جزئية أحد أسماء ألياف النسيج، أو يتضمّنان اسما يمكن أن يؤدي إلى تضليل المستهلك.

ب) استعمال أسماء الألياف النسيجية بالاسم الكامل

يجب أن يُبيِّن في بطاقة البيانات الإيضاحية أوصاف مكوِّنات الألياف النسيجية، وأن تكون تسمياتها مكتوبة بأحرف واضحة، وأن تكون موحَّدة من حيث الحجم ونوع الخط؛ على أن يكون بوسع المستهلك قراءتها بسهولة وذلك عند الشراء، بما في ذلك حالات الشراء إلكترونيا.

ج) أسماء الألياف النسيجية

تُستخدم أسماء الألياف النسيجية الواردة في الملحق رقم (٣) حصريا لوصفها في بطاقات البيانات الإيضاحية.

د) استعمال مفردة "خالص" في وصف المكوّنات

يجب ألاَّ تُوصف المنتَجات النسيجية بكلمة "خالص"، وألاَّ توضع عليها علامة "١٠٠٠٪ نقي" ما لم تتكون حصريا من نفس الألياف.

لا يُعتبر منتَج الغزل والنسيج "خالصا" أو "نقيا" ١٠٠ ٪" إلا إذا كان مصنوعا من نوع واحد من الألياف، ولا تزيد نسبة الشوائب عن ٥٪ بالنسبة للأقمشة الصوفية السميكة، ولا تزيد عن ٢٪ بالنسبة للأقمشة الأخرى، على أن يكون ذلك من متطلبات التصنيع ، وذلك وفقا للممارسات التصنيعية الجيدة، وليس إضافة مقصودة.

ه) وصف الصوف بكلمة "صوف خام"

يُشترط في وصف الصوف بأنه صوف خام في بطاقة البيانات الإيضاحية - للمنتَجات النسيجية - أن يكون مقتصِرا على ألياف الصوف فقط، التي لم تتعرَّض لأي عمليات غزل و/أو تلبيد، ولم تخضع إلى أي علاج أو استخدام يمكن أن يُتلِف الألياف الخامة.

و) المنتَجات النسيجية المكوَّنة من ألياف عديدة

يجب أن يحتوي كل منتَج نسيجي متعدِّد الألياف على البيانات الخاصة باسم جميع الألياف المكوِّنة له ونسبتها المئوية وزنا، وذلك في ترتيب تنازلي، وتُطبَّق المواصفات القياسية ذات العلاقة لتحديد النِّسب المئوية للألياف المكوِّنة، مع الأخذ في الحسبان أن التفاوت المسموح به هو ٥٪ من النسب المئوية للألياف الرئيسة المذكورة في البيانات الإيضاحية.

وعند عدم التمكُّن من معرفة بعض الألياف بسهولة أثناء التصنيع، فيمكن استعمال مصطلح "ألياف أخرى"، متبوعا مباشرة بالنسبة المئوية من حيث الوزن، وذلك في الحالتين التاليتين:

- عندما تكون الألياف من نوع واحد ولا تزيد على ٥٪ من الوزن الكلي للمنتَج النسيجي.
- أو عندما تكون الألياف مختلطة ولا يزيد مجموعها على ١٥٪ من الوزن الكلى للمنتَج النسيجي.

ز) الألياف الزخرفية والألياف الداعمة

لا تحتسب النسب المئوية للألياف الزخرفية والألياف الداعمة، في الحالتين التاليتين:

- الألياف التي هي مجرد ديكور أو زخرف فقط، ولا تتجاوز نسبتها ٧٪ من وزن المنتج النهائي.
- الألياف المُدخلة للحصول على خصائص تقنية إضافية في المنتَج النسيجي، ولا تتجاوز نسبتها ٢٪ من وزن المنتَج النهائي.

ح) منتَجات الغزل والنسيج المكوَّنة من أجزاء عديدة

كل منتَج نسيجي مكوَّن من جزأين أو أكثر، وليس لهما نفس محتوى الألياف، فيجب أن يكون للمنتَج بطاقة تبين محتوى الألياف لكل جزء على حدة، ويكون الاستثناء فقط عندما تكون الأجزاء المعنية ليست بطانة رئيسة.

وعندما يكون المنتج النسيجي مكوّنا من أكثر من قطعة لها نفس محتوى الألياف المدرجة أنواعها في الملحق (٥)؛ وتشكّل عادة وحدة متكاملة بمسمى واحد، فيمكن الاكتفاء ببطاقة واحدة جماعية.

ط) المنتجات النسيجية التي تحتوي على أجزاء غير نسيجية من أصل حيواني

يجب الإشارة إلى وجود الأجزاء غير النسيجية ذات المنشأ الحيواني في المنتَج النسيجي، وذلك بكتابة العبارة التالبة:

"يحتوي على أجزاء غير نسيجية من أصل حيواني" وذلك في بطاقة البيانات المثبَّنة على المنتَجات النسيجية المعروضة في السوق، على أن تكون العلامات سهلة الفهم وغير مضلِّلة للمستهلك.

ي) المعلومات الفنية لبطاقة البيانات

تضاف المعلومات الإضافية في بطاقات بيانات المنتَجات النسيجية حسب طبيعة ونوع المنتَجات النسيجية من ألياف أو خيوط أو ملابس أو أفرشة/مفارش أو سجاد، وتختلف طرائق وضعها على المنتَج، وذلك وفقا للمواصفة

القياسية الواردة في الملحق (١)، المتعلقة بالبيانات الإيضاحية، ويوضِّح الملحق رقم (٧) من هذه اللائحة بعض الأمثلة الاستدلالية، وذلك على النحو التالي:

- بالنسبة للألياف: تضاف الأوصاف الخاصة بالألياف المعروضة في السوق، وتكون بطاقات البيانات مُلصقة بإحكام على وسيلة التغليف.
 - بالنسبة لحزم الخيوط الخاصة بالخياطة: يضاف رقم الخيط، وتُلصق البطاقة على كل بكرة.
- بالنسبة للأقمشة: تُثبَّت البطاقة على وسيلة التغليف، وعلى جزء من اللفة بشكل دائم، بحيث إن البطاقة تبقى ملازمة وظاهرة في محلات البيع.
- بالنسبة للملابس: تربط البطاقة أو تخاط بإحكام على اللباس، وتضاف بيانات ترميز مقاسات الملابس حسب المواصفة القياسية ذات العلاقة.
- بالنسبة للسجاد والبساط: تضاف الخصائص الفنية وشروط الاستخدام، ويجب أن تظهر المعلومات المذكورة أعلاه في البطاقة المثبّتة بإحكام أو الملصقة بالخلف على المنتّج، ويجب الالتزام بمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة الواردة في الملحق (١)، وبالنسبة إلى سجاد المساجد، فتُطبق عليها المتطلبات الواردة في المواصفة القياسية السعودية ذات العلاقة.

ك) تغليف المنتجات النسيجية

يجب أن تكون المنتجات النسيجية مغلفة حسب الطرق المتعارف عليها في مجال الغزل النسيج، وذلك قبل الوضع في الأسواق.

ل) مضمون البيانات الإيضاحية

يجب أن تكون البيانات الإيضاحية للمنتَجات النسيجية؛ المُعدَّة لوضعها وعرضها في السوق كالتالي:

- ') أن تكون هذه البيانات الموضّحة على المنتَج وعلى غلافه (العبوّة)، مستوفية للمتطلبات الفنية الواردة هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة، وذلك عند عرضه في السوق.
- أن تُكتب هذه البيانات على بطاقات البيانات بأحرف واضحة، وأن تكون موحدة من حيث الحجم ونوع الخط؛ على أن يكون بوسع المستهلك قراءتها بسهولة وذلك عند الشراء، بما في ذلك حالات الشراء إلكترونيا، وأن تكون مكتوبة باللغة العربية أو باللغة العربية واللغة الإنجليزية بطريقة غير قابلة للمحو.
- ٣) أن تكون بطاقة البيانات الإيضاحية مثبّتة بإحكام على المنتج، بحيث يصعب إزالتها وذلك وفقا لمتطلبات
 هذه اللائحة، وبما هو متعارف عليه في مجال النسيج والخياطة.
 - ٤) أن تكون جميع المعلومات في البيانات الإيضاحية صحيحة ومُثبتة.

- ألا تحتوي بطاقة البيانات الإيضاحية على آيات قرآنية أو لفظ الجلالة، وألا تكون الصور والعبارات المستخدمة على عبوات المنتج، مخالفة للنظام العام والآداب العامة والقيم الإسلامية السائدة في المملكة.
 - ٦) أن تتضمن البيانات الإيضاحية، المعلومات والبيانات التالية:
- أنواع الألياف المكوِّنة للمنتَج؛ موصوفةً بأسمائها، متبوعةً بنسب الكتلة المئوية لها، وذلك حسب المواصفات القياسية ذات العلاقة، وتراعى نِسَب الرطوبة الواردة في الملحق (٤) في حساب كتلة الألياف.
 - المعلومات الدالة على الوزن أو المقاس أو الأبعاد.
 - اسم المورِّد وسجله التجاري على العبوة الخارجية.
 - بلد المنشأ.
- المعلومات والرموز الخاصة بالعناية بالمنتجات النسيجية ذات العلاقة بإرشادات وتعليمات الغسيل والتنظيف المناسبة التي تضمن سلامة المنتَج والتأكد من صحة البيانات وتطابق الرموز، بحيث تكون على شكل عبارات واضحة أو رموز مفهومة، وذلك وفقا للمواصفة القياسية ذات العلاقة.

المادة (٥) إجراءات سلامة المنتَج النسيجي

- •/١ يجب أن تستوفي المنتَجات النسيجية المعروضة في أسواق المملكة متطلبات المواصفات الخاصة بالسلامة وصحة المستهلك والمحافظة على البيئة، وذلك من الأضرار التالية:
- أ) الأضرار التي يمكن أن تُلحقها إكسسوارات المنتج، كالأزرار والحبال/الخيوط في ملابس الأطفال، وذلك بأن تكون مطابقة للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة، والمواصفات ذات العلاقة؛ المبيّنة في الملحق (١).
- ب) الأضرار التي يمكن أن تُلحقها المواد المستعملة في المنتجات المقاومة للحريق، ويجب مراعات المواصفات ذات العلاقة المبينة في الملحق رقم (١) وذلك في حالة الإقرار بان المنتج النسيجي مقاوم للاشتعال.
- ج) الأضرار التي يمكن أن تُلحقها المواد الكيماوية المستعملة في تصنيع المنتَجات النسيجية، والتأكد من عدم تسرُّب/انتقال هذه المواد الكيماوية منه إلى الجلد أو إلى البيئة، وذلك أثناء الاستعمال والصيانة والتنظيف والغسيل، ويجب مراعات متطلبات المواصفات ذات العلاقة المبينة في الملحق رقم (١).
 - ٠/٥ يجب إجراء الاختبارات، أثناء مراقبة إجراءات السلامة في المنتجات النسيجية المتعلقة بالخصائص التالية:

٥/٢/٥ تحديد الرقم الهيدروجيني (pH)

يجب أن تكون قيم درجة الحموضة المسموح بها في المنتَجات النسيجية ضمن الحدود الآمنة للاستخدام، وفقاً للحدود المبينة في الملحق (١)، وأن يُجرَى الاختبار وفقا للمواصفات ذات العلاقة، الواردة في الملحق (١).

٥/٢/٥ ثبات اللون

يُجرى اختبار ثبات اللون للغسيل والعرق والاحتكاك على عينات المنتَج وفقا للقيم الواردة في المواصفات الواردة في الملحق رقم (١)، وبخصوص ملابس الأطفال يجرى كذلك اختبار ثبات اللون للعاب.

٥/٢/٥ متطلبات الحماية من المواد الكيميائية الخطرة في المنتجات النسيجية

تُحدِّد هذه اللائحة الفنية المتطلبات الخاصة بحماية البيئة وصحة المستهلك من خطر المواد الكيميائية المستعملة في تصنيع المنتَجات النسيجية (بما في ذلك إكسسواراتها)، سواءً المتصلة اتصالا مباشرا بالجسم أو غير مباشر، وتُصنَّف هذه المواد الكيميائية كما يلى:

أ) مواد كيميائية مسرطنة أو سامة أو مسببة للطفرة الجينية بالنسبة للتكاثر "CMR"

.(Carcinogenic Mutagenic toxic for Reproduction)

ب) مواد كيميائية سامة جدا ثابتة أو متراكمة "PBT و PPVB"

(Persistent, Bio-accumulative and Toxic; and very Persistent and very Bio-accumulative)

ج) مواد كيميائية لها آثار خطيرة دائمة على البشر أو البيئة.

ويجب إجراء الاختبارات لتحديد كميات المواد الكيميائية الضارة الموجودة في المنتجات النسيجية، التي من ضمنها ما يلى:

(١) القورمالدهيد (Formaldehyde)

يجب ألاً يزيد مستوى الفورمالدهيد في المنتَجات النسيجية، على ما هو مُوضَّح في الملحق (٢)، كما ينبغي أن يكون الكشف عن " الفورمالدهيد " وفقا للطريقة المحددة في المواصفات القياسية ذات العلاقة الواردة في الملحق (١)

۲) خماسي و رباعي "الكلوروفينول" (PCP, TeCP and OPP)

يجب عدم استخدام مادة الـ (PCP) (ذات الرقم 5-86-87 CAS) وفي حالة استخدامها كمادة أو مكوِّنة للمواد المستعملة في تصنيع المنتجات النسيجية، فيجب أن تكون النسب الموجودة ضمن الحدود المسموح بها، كما هو مُوضتَّح في الملحق (٢)، ويجب استخدام مواصفات طرائق القياس الواردة في الملحق (١)، للكشف عن ذلك، وكذلك المواصفات المتعلقة بتحليل الأجزاء الملامسة للجلد.

٣) المعادن الثقيلة

تدخل المعادن الثقيلة في المنسوجات أثناء عملية الصباغة والتجهيز، فهي جزء من مكونات الأصباغ والمواد الملونة، وتتضمن:

(Lead (Pb)) الرصاص	(Arsenic (As)) الزرنيخ	الأنتيموني (Antimony (Sb))
(Copper (Cu)) النحاس	الزئبق (Mercury (Hg))	الكادميوم ((Cadmium (Cd))،
(Nickel (Ni)) النيكل	الكوبالت (Cobalt (Co))	إجمالي الكروم، الكروم (Chromium (Cr) VI)

ويتم تحديد هذه المعادن واستخلاصها وفقاً للمواصفات القياسية ذات العلاقة الموضحة في الملحق (١)، ويُبيِّن الجدول رقم (٥) في الملحق (٢) الحدود المسموح بها للمعادن الثقيلة في المنتَجات النسيجية.

٤) الأصباغ والمواد المشتقة، المشتبه في خطورتها

يوجد العديد من الأصباغ المستخدمة لتلوين أنواع مختلفة من الألياف النسيجية، وقد وُجد أن بعض الأصباغ تتسبّب أو يشتبه في أنها تتسبّب في حدوث مشاكل صحية.

وفيما يلى المركبات المسرطنة والمتطلبات الخاصة باستعمالها:

أ) الأمينات المسرطنة الموجودة في أصباغ "أزو" (Azo dyes)

يجب خلو المنتجات النسيجية من الأمينات العطرية وفقا للمواصفات القياسية المتعلقة بالمواد الضارة، المستخدمة في صناعة النسيج؛ الواردة في الملحق رقم (١)، وذلك في النسيج والجلود التي قد تُلامس الجلد البشري مباشرة، أو التي تكون معرَّضة للرضاعة والبلع خاصة عند الأطفال، ولا يجوز استخدام الأصباغ التي يمكن أن تضم واحدا أو أكثر من الأمينات العطرية القابلة للكشف (ضمن حدود الكشف Detection Limits)

ب) الأصباغ المشتبه فيها مسرطنة أو سامة أو مسببة للطفرة الجينية بالنسبة للتكاثر

حُدِّدت بعض الأصباغ على أنها تُشكِّل خطرا على صحة الإنسان، لكونها مسرطنة وسامة لعمليات التكاثر، ويحتوي الملحق رقم (٩) قائمتين للأصباغ المشتبه فيها، وذلك استنادا إلى المعايير الإيكولوجية الأوروبية للمنتَجات النسيجية، إذ لا ينبغي للمنتَجات النسيجية أن تحتوي على الأصباغ المصنَّفة على أنها مسرطنة أو سامة أو مسببة للطفرات الجينية للتكاثر، ويجب أن تُجرَى الاختبارات وفقا للمواصفات القياسية الموضحة في الملحق (١).

ج) مثبطات اللهب

يُحظر احتواء المنتجات النسيجية أي من مواد مثبطات اللهب الواردة في الملحق (٢)، ويُرجع إلى المواصفات ذات العلاقة الموضحة في الملحق (١)، فيما يتعلق بعملية الكشف عن مثبطات اللهب.

هذه اللائحة لا تازم أن تكون المنتجات النسيجية مقاومة للحريق إلا في الحالات الموجِبة لذلك حسب اشتراطات الاستخدام وفقا للمواصفات ذات العلاقة.

د) مبيدات الحشرات والأعشاب والفطريات

يجب أن تكون المنتجات النسيجية آمنة من مخاطر وجود المبيدات التي قد توجد بقاياها على المنسوجات، على ألا يتجاوز وجودها الحد المسموح به؛ الموضح في الملحق (٢).

هـ) المركبات الكلورية العضوية ((chlorinated benzenes, toluenes and naphtalenes

يجب أن ألاً يزيد محتوى المركّبات الكلورية العضوية في المنسوجات عن الحدود المسموح بها، وذلك وفقاً للمواصفة القياسية ذات العلاقة الواردة في الملحق (١).

و) الفثالات (Phthalates)

يجب ألا تتجاوز التراكيز المستخدمة من المواد المذكورة في الملحق (٢)، عن القيم المذكورة في المواصفات القياسية ذات العلاقة، الواردة في الملحق (١)، وذلك وفقا لطريقة الاختبار المذكورة في المواصفة القياسية.

ز) مركبات القصدير العضوية (Organotin compounds)

يجب عدم استخدام مركبات القصدير العضوية في المنتَجات النسيجية أو في أي جزء منها، وذلك وفقا للمواصفات الواردة في الملحق (١).

المادة (٦) إجراءات تقويم المطابقة

- 1/٦ يجب على المورِّد المسؤول عن الوضع في السوق الحصول على شهادة مطابقة صادرة من إحدى الجهات المقبولة لدى الهبئة، وذلك وفقا:
 - للنموذج (Type 3) فيما يتعلق بالمنتَجات النسيجية الخاصة بالأطفال والملابس الداخلية.
 - للنموذج (Type 1a) فيما يتعلق بالمنتَجات الأخرى غير الخاصة بالأطفال والملابس الداخلية.
- ٢/٦ يجب أن تنفّذ الجهة المقبولة إجراءات تقويم المطابقة وفقا للنموذج المحدد بما يضمن الوفاء بمتطلبات هذه اللائحة والمواصفات القياسية السعودية ذات العلاقة، والمتطلبات البيئية المبيّنة في هذه اللائحة.
 - ٣/٦ يجب أن يُرفق مع المنتَج ملف فني يتضمن ما يلي:
 - أ) إقرار المورِّد (الصانع/المستورد) بالمطابقة وفقا للنموذج المرفق في الملحق (١٣).
 - ب) تقارير المختبر بشأن سلامة المنتج من المواد الكيماوية الخطرة.
- 7/٤ يجب على المورِّد التعاون مع الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق، مثل تقديم وثائق الملف الفني وشهادات المطابقة وأي معلومات أخرى موثقة تُثبتُ مطابقة المنتَج لمتطلبات هذه اللائحة، عند الطلب.
- رام المنتج الحاصل على علامة الجودة السعودية إن وُجدت أو ما يكافئها مطابقاً للمتطلبات المشتركة
 بين الالتزامات المنصوص عليها في بنود هذه اللائحة.
- 7/٦ يعتبر المنتَج الحاصل على شارة إيكولوجية أو ما يكافئها صادرة من إحدى الجهات المقبولة لدى الهيئة مطابقاً لكل المتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.

المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية (المنافذ – المصانع)

تقوم الجهات الرقابية كجزء من مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ١/٧ التحقق من استيفاء المنتَجات لإجراءات تقويم المطابقة المحددة وللوثائق الفنية المرفقة مع الإرسالية.
- ٢/٧ سحب عينات عشوائية من المنتَج ثم إحالتها إلى المختبرات المختصة للتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة.
 - ٣/٧ تحميل المستوردين تكاليف إجراء الاختبارات وما يتعلق بذلك.
- ٤/٧ سحب المنتَجات المعنية من المستودعات في حالة ضبطها غير مطابقة واتخاذ الإجراءات النظامية في حقها.

المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق

تقوم سلطات مسح السوق كجزء من مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلى:

- 1/۸ تطبيق إجراءات مسح السوق على المنتَجات المعروضة في الأسواق، وكذلك المنتَجات المخزنة في مستودعات التجار والمصنعين للتحقق من سلامة المنتَجات ومدى استيفائها للمتطلبات الأساسية المبينة في هذه اللائحة والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- ٢/٨ سحب عينات من المنتج، سواءً من السوق أو مستودعات المورِّدين (صانعين ومستوردين)، وذلك لإجراء
 الاختبارات اللازمة والتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة.
- ٣/٨ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتَج المعروض والمخزن لمتطلبات هذه اللائحة، فإن سلطات مسح السوق تتخذ جميع الإجراءات الإدارية من سحب واستدعاء للمنتَج المعني، وتُطبق الإجراءات والعقوبات المشار إليها في المادة (٩)، وذلك بعد اتخاذ الإجراءات اللازمة.

المادة (٩) المخالفات والعقوبات

- 1/9 يُحظر صناعة واستيراد ووضع وعرض المنتَجات النسيجية غير المطابقة لبنود هذه اللائحة، أو حتى الإعلان عنها.
- 7/٩ يُعتبر عدم استيفاء المنتَج لمتطلبات هذه اللائحة سببا كافيا لسلطات مسح السوق والجهات الرقابية للحكم بأن هذا المنتَج غير مطابق؛ ما قد يشكل خطرا على صحة وسلامة المستهلك وعلى البيئة، وذلك في الحالات التالية:
- أ) عدم تثبيت أو التثبيت الغير الصحيح لبطاقات البيانات الإيضاحية المطلوبة في المنتَجات النسيجية.
 - ب) عدم توفر أو عدم اكتمال البيانات الإيضاحية أو إرشادات السلامة والاستخدام.

- ج) عدم تثبيت أو التثبيت الغير الصحيح لشارات المطابقة أو العلامات السعودية أو ما يكافئها.
- د) عدم إصدار شهادة المطابقة أو إقرار المورِّد بالمطابقة، أو إصدارهما بطريقة غير صحيحة.
 - ه) عدم توفر أو عدم اكتمال الوثائق الفنية عند الطلب.
- ٣/٩ عند ضبط أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة، فعلى سلطات مسح السوق حسب الحالة اتخاذ جميع الإجراءات اللازمة لإزالة المخالفة وآثارها من السوق، ولها في سبيل ذلك:
- أ) تكليف الجهة المخالفة المسؤولة عن وضع وعرض المنتَج المخالف بسحبه من المستودعات أو السوق بهدف تصحيح المخالفة إن كان ذلك ممكنا، أو إعادة تصديره، أو إتلافه (حسب طبيعة المنتَج) وذلك خلال المدة الزمنية التي تحددها سلطات مسح السوق.
 - ب) القيام بسحب المنتَجات أو حجزها أو إتلافها، أو اتخاذ أي إجراء آخر لاستدعائها من الأسواق.
- ج) ولسلطات مسح السوق حسب الحالة الإعلان عن استدعاء المنتَج من الأسواق، مع تحمل الجهة المخالفة جميع التكاليف المترتبة على ذلك.
- 9/٤ عند ضبط مخالفة للمنتَجات النسيج الحاصلة على شهادة المطابقة مسبقا، فإن الهيئة تتخذ الإجراءات اللازمة لإلغاء شهادة المطابقة ذات العلاقة واتخاذ التدابير اللازمة مع الجهة المقبولة مصدرة الشهادة.
- 9/٩ يعاقب كل من يخالف أحكام هذه اللائحة بالعقوبات المنصوص عليها في الأنظمة/اللوائح المعمول بها في المملكة.

المادة (١٠) أحكام عامة

- · ١/١ تعتبر الملاحق المرفقة بهذه اللائحة، بما في ذلك المصطلحات والتعاريف المبيّنة في المواصفات القياسية جزءاً لا يتجزأ من أحكامها، وللهيئة تعديل أي من هذه الملاحق كلما اقتضى الأمر ذلك.
- ٢/١ لا تحول هذه اللائحة دون التزام المورِّد بجميع الأنظمة/اللوائح الأخرى المعمول بها في المملكة؛ المتعلقة بتداول المنتَج ونقله وتخزينه، وكذلك الأنظمة/اللوائح ذات العلاقة بالبيئة والأمن والسلامة.
- ٣/١ يجب على جميع مورِّدي المنتَجات النسيجية الخاضعة لأحكام هذه اللائحة، أن يقدموا لمفتشي (مراقبي) الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق جميع التسهيلات والمعلومات التي يطلبونها لتنفيذ المهام الموكلة لهم.
- ٠ ا/٤ إذا نشأت أي حالة لا يمكن معالجتها بمقتضى أحكام هذه اللائحة، أو نشأ أي خلاف في تطبيقها، فيُرفع الأمر إلى اللجنة المختصة في الهيئة لإصدار القرار المناسب بشأن هذه الحالة أو هذا الخلاف، وبما يحقق المصلحة العامة.

المادة (١١) أحكام انتقالية

- 1/۱۱ يجب على المورِّد تصحيح أوضاعه وفقاً لأحكام هذه اللائحة، خلال مدة لا تزيد على (ستة أشهر) من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ٢/١١ مع مراعاة أحكام البند (١/١١) من هذه المادة، فيُسمح بتداول المنتَجات غير المستوفية للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة، لمدة لا تزيد على سنة من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.

7/11 تلغي هذه اللائحة - بعد اعتمادها - كل اللوائح الفنية السابقة في مجال هذه اللائحة.

المادة (١٢) النشر

تُتشر هذه اللائحة في الجريدة الرسمية.

الملحق رقم (١)

المنتَجات النسيجية الخاضعة لتطبيق هذه اللائحة

الترميز الجمركي	اسم المنتج	الرقم
من 500100000000 إلى 5007100000000	الحرير	١
من 5101000000000 إلى 511300200000000	صوف	۲
من 520100000000 إلى 521225000000	القطن	٣
	ألياف نسيجية نباتية أُخرى؛ خيوط من ورق وأقمشة منسوجة	
من 530100000000 إلى 5311000000000	منها	٤
من 540100000000 إلى 540834000000	شعيرات تركيبية أو اصطناعية	٥
من 5501000000000 إلى 551694000000	ألياف تركيبية أو اصطناعية غير مستمرة	٦
	حشو، لباد ولا منسوجات؛ خيوط خاصه؛ خيوط حزم وحبال وأم	٧
من 560100000000 إلى 5609009000000	ا رس وأصناف مصنوعة منها	,
من 570100000000 إلى 57050090000	سجاد وأغطية أرضيات من مواد نسيجية	٨
	أقمشه منسوجة خاصة؛ أقمشه ذات خمل "أوبار" من مواد	٩
من 580100000000 إلى 5811000000000	نسيجية؛ مسننات (دانتيلا)؛ ديابيج.	,
	نسج مشربة أو مطلية أو مغطاة أو منضدة؛ أصناف نسجيه	١.
من 590100000000 إلى 591190009990	للاستخدام التقني أو الصناعي	
من 60010000000 إلى 6009600000000	أقمشة مصنرة أو كروشيه	11
من 610100000000 إلى 611790000000	ألبسة وتوابع ألبسة مصنرة أو كروشيه	١٢
من 620100000000 إلى 621799990000	ألبسة وتوابع ألبسة، من غير المصنرات أو الكروشيه	١٣
من 630100000000 إلى 631090000000	أصناف أُخرى جاهزة من مواد نسيجية؛ مجموعات (أطقم)؛	١٤
	ألبسة مستعملة وأصناف نسيجية	, ,
640190000000		
640220000000		
640290000000	أحذية وما يماثلها؛ الأجزاء المنسوجة في هذه الأصناف	10
640290130002		
640290150001		

• الجدول (ب): المواصفات القياسية ذات العلاقة بهذه اللائحة الفنية

رقم المواصفة القياسية	عنوان المواصفة باللغة الإنجليزية	عنوان المواصفة القياسية	
	المواصفة القياسية ذات العلاقة ببطاقة البيانات		(1)
SASO ISO 66938	Textiles - Natural fibers -	المنسوجات - الألياف الطبيعية - الأسماء	١
	Generic names and definitions	العامة والتعاريف.	
SASO ASTM-D123	Standard Terminology Relating to	المصطلحات القياسية المستخدمة في	۲
	Textiles	المنسوجات	
SASO ISO 2076	Textiles - Man-made fibers -	المنسوجات - الألياف التي من صنع الأنسان -	٣
	Generic names	الأسماء العامة	
SASO 1173	identification labels for textile	البيانات الإيضاحية للمنتجات النسيجية.	٤
	products		
SASO ISO 3758	Textiles - Care labelling code	المنسوجات - أنظمة بطاقات العناية باستخدام	0
	using symbols	الرموز .	
ISO 8559-1	Size designation of clothes - Part	تمييز مقاسات الملابس - الجزء الأول: تعاريف	٦
	1: Anthropometric definitions for	مقاسات الجسم البشري لقياس الجسم	
	body measurement		
ISO 8559-2	Size designation of clothes - Part	تمييز مقاسات الملابس - الجزء الثاني:	٧
	2: Primary and secondary	مؤشرات الأبعاد الأولية والثانوية.	
	dimension indicators		
EN 13402-3	Size designation of clothes - Part	تمييز مقاسات الملابس - الجزء الثالث:	٨
	3: Size labelling based on body	مقاسات وضع العلامات على أساس قياسات	
	measurements and intervals	ومسافات الجسم.	
SASO ISO 17751	Textiles - Quantitative analysis of	المنسوجات – التحليل الكمي للألياف الحيوانية	9
	animal fibers by microscopy -	بالمجهر – الصوف والصوف الكشميري	
	Cashmere, wool, special fibers	والألياف المتخصصة ومخاليطها.	
	and their mixtures;		
SASO ISO TR	Textiles - Composition testing -	المنسوجات - اختبار تركيب الألياف - تعريف	١.
11827	Identification of fibers	الألياف	
SASO ISO 1833-1	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	11
	analysis - Part 1: General	الأول: مبادئ عامة	
	principles of testing		
SASO ISO 1833-2	Textiles - Quantitative	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	١٢
	chemicalanalysis - Part 2 :	الثاني: مخاليط الألياف الثلاثية	
	Ternary fiber mixtures		

SASO ISO 1833-3	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	١٣
	analysis - Part 3: Mixtures of	ر. الثالث: مخاليط ألياف الأسيتات وبعض الألياف	
	acetate and certain other fibers	الأخرى (باستخدام طريقة الأسيتون)	
	(method using acetone)	الاحرى (باستخدام طریعه الاسینون)	
SASO ISO 1833-4	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	١٤
	analysis – Part 4: Mixtures of	الرابع: مخاليط ألياف بعض البروتينات وبعض	
	certain protein and certain other	الألياف الأخرى (باستخدام طريقة هيبوكلوريت)	
	fibers (method using hypochlorite)		
SASO ISO 1833-5	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	10
	analysis - Part 5: Mixtures of	الخامس: مخاليط ألياف وألياف الكوبرو أو	
	viscose, cupro or modal and	الكوبرو المعدل وألياف القطن (باستخدام طريقة	
	cotton fibers (method using	زنكات الصوديوم)	
	sodium zincate)	(153	
SASO ISO 1833-6	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكيميائي الكمي - الجزء	١٦
	analysis - Part 6: Mixtures of	السادس: مخاليط الفسكوز أو أنواع معينة من	
	viscose or certain types of cupro	الكوبرو أو المودال أو ليوسيل وألياف القطن	
	or modal or lyocell and cotton	(طريقة استخدام حمض الفورميك وكلوريد الزنك)	
	fibers (method using formic acid		
	and zinc chloride)		
SASO ISO 1833-7	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	١٧
	analysis - Part 7: Mixtures of	السابع: مخاليط ألياف عديد آلاميد وبعض	
	polyamide and certain other fibers	الألياف الأخرى (استخدام طريقة حمض	
	(method using formic acid)	الفورميك)	
SASO ISO 1833-8	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	١٨
	analysis - Part 8: Mixtures of	الثامن: مخاليط ألياف الأسيتات وألياف ثلاثي	
	acetate and triacetate fibers	الأسيتيت (استخدام طريقة الأسيتون)	
	(method using acetone)		
SASO ISO 1833-9	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي- الجزء	19
	analysis - Part 9: Mixtures of	التاسع: مخاليط ألياف الأسيتات وألياف ثلاثي	
	acetate and triacetate fibers	الأسيتيت (استخدام طريقة كحولات البنزايل)	
	(method using benzyl alcohol)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
SASO ISO 1833-10	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات – التحليل الكمي الكيميائي– الجزء	۲.
	analysis - Part 10: Mixtures of	العاشر: مخاليط ألياف ثلاثي الأسيتيت أو عديد	
	triacetate or polylactide and	الاكتايدوبعض الألياف الأخرى (استخدام طريقة	
	certain other fibers (method using	ثنائی کلورو میثلین)	
	dichloromethane)	(3 333 0	

SASO ISO 1833-11	Textiles – Quantitative chemical	. Il ci cii cii ti cii ai ai ai	
SASO ISO 1833-11		المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	71
	analysis – Part 11: Mixtures of	١١: مخاليط ألياف السليلوز وعديد الاستر	
	cellulose and polyester fibers	(استخدام طريقة حمض الكبريتيك)	
	(method using sulfuric acid)		
SASO ISO 1833-12	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	77
	analysis - Part 12: Mixtures of	١٢: مخاليط ألياف الاكريلك والاكريلك المعدل	
	acrylic, certain mod acrylics,	وبعض الألياف المكلورة ،وبعض الألياف	
	certain chloro-fibers, certain	الأخرى (استخدام طريقة ثنائي ميثيل الالدهيد)	
	elastane's and certain other fibers	. ,	
	(method using dimethyl-		
	formamide)		
SASO ISO 1833-13	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	74
	analysis - Part 13: Mixtures of	١٣: مخاليط ألياف لبعض الألياف المكلورة	
	certain chloro-fibers and certain	وبعض الألياف الأخرى (استخدام طريقة ثنائي	
	other fibers (method using carbon	كبريتيك الكربون / أسيتون)	
	disulphide/acetone)	(5: 7 55 : 25.	
SASO ISO 1833-14	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي- الجزء	7
	analysis - Part 14: Mixtures of	١٤: مخاليط ألياف الأسيتات وبعض الألياف	
	acetate and certain chlorofibers	المكلورة (طريقة استخدام حمض الخليك)	
	(method using acetic acid)	() _ () , 31	
SASO ISO 1833-15	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي- الجزء	70
	analysis - Part 15: Mixtures of	١٥: مخاليط ألياف الجوت وبعض الألياف	
	jute and certain animal fibers	الحيوانية (طريقة تقدير محتوى النيتروجين)	
	(method by determining nitrogen	,	
	content)		
SASO ISO 1833-16	Textiles - Quantitative chemical	لمنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	77
	analysis - Part 16: Mixtures of	١٦: مخاليط ألياف عديد البروبلين وبعض	
	polypropylene fibers and certain	الألياف الأخرى (طريقة استخدام اكسايلين)	
	other fibers (method using xylene)	(6)	
SASO ISO 1833-17	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	77
	analysis - Part 17: Mixtures of	١٧: مخاليط الألياف المكلورة (كلوريد الفينيل	
	chlorofibers (homopolymers of	أحادي المونيمر) وبعض الألياف الأخرى	
	vinyl chloride) and certain other	(استخدام طريقة حمض الكبريتيك)	
	fibers (method using sulfuric acid)	()	
SASO ISO 1833-18	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات – التحليل الكمي الكيميائي– الجزء	۲۸
1	analysis Dart 19. Mixtures of	an i e n en tre e e	
	analysis – Part 18: Mixtures of	١٨: مخاليط الحرير والصوف أو الشعر	
	silk and wool or hair (method	۱۸: محاليط الحرير والصوف او الشعر (استخدام طريقة حمض الكبريتيك)	

SASO ISO 1833-19	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	79
	analysis - Part 19: Mixtures of	 ١٩: مخاليط الألياف السليلوزية والأسبستوس 	
	cellulose fibers and asbestos		
	(method by heating)	(الطريقة الحرارية)	
SASO ISO 1833-20	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	٣.
	analysis - Part 20: Mixtures of	٢٠: مخاليط الألياف السليلوزية والأسيستوس	
	elastane and certain other fibers	(الطريقة الحرارية)	
	(method using dimethylacetamide)	(55-/ -5-/)	
SASO ISO 1833-21	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي -	٣١
	analysis - Part 21: Mixtures of	الجزء ٢١: مخاليط الألياف المكلورة والإكريلك	
	chlorofibers, certain modacrylics,	المعدل، إيلستنس، أسيتات، ثلاثي الأسيتيت،	
	certain elastanes, acetates,	وبعض الألياف الأخرى (باستخدام الهكسانون	
	triacetates and certain other fibers	ربس ، و ي مرسرو (بسسم مهسسرو الحلقي)	
	(method using cyclohexanone)	ي	
SASO ISO 1833-22	Textiles - Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	٣٢
	analysis - Part 22: Mixtures of	٢٢: مخاليط الألياف المكلورة، الإكريلك المعدل،	
	viscose or certain types of cupro	إياستنس، أسيتات، ثلاثي الأسيتيت، وبعض	
	or modal or lyocell and flax fibers	الألياف الأخرى (باستخدام حمض الفورميك	
	(method using formic acid and	وكلوريد الزنك)	
	zinc chloride)	(3.25)	
SASO ISO 1833-24	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات – التحليل الكمي الكيميائي – الجزء	٣٣
	analysis - Part 24: Mixtures of	٢٤ البوليستر وبعض الألياف الأخرى	
	polyester and certain other fibers	(باستخدام الفينول وثلاثي كلورو إيثان)	
	(method using phenol and		
	tetrachloroethane)		
SASO ISO 1833-25	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات – التحليل الكمي الكيميائي – الجزء	٣٤
	analysis – Part 25: Mixtures of	٢٥ البوليستر وبعض الألياف الأخرى	
	polyester and certain other fibers	(باستخدام حمض ثنائي كلورو أسيتات	
	(method using trichloroacetic acid	والكلورفورم)	
	and chloroform)		
SASO ISO 17881-	Textiles – Quantitative chemical	المنسوجات - التحليل الكمي الكيميائي - الجزء	40
26	analysis – Part 26: Mixtures of	٢٦: مخاليط ألياف الميلامين والقطن (باستخدام	
I	melamine and cotton or aramide	حمض الفورميك الساخن)	
		(0	
	fibers (method using hot formic	(6 - 1,35 - 6	
	acid)	,	
SASO-645	,	اشتراطات أقمشة الخيام المقاومة للحريق.	٣٦

SASO-GSO-1829	Technical requirements for woven fabrics garments.	الاشتراطات الفنية للملابس الجاهزة	٣٧
SASO-GSO-1828	Technical requirements for woven fabrics.	الاشتراطات الفنية للأقمشة المنسوجة	٣٨
SASO ISO 3758	Textiles - Care labelling code	المنسوجات – أنظمة بطاقات العناية باستخدام	٣٩
	using symbols	الرموز .	
		المواصفة القياسية ذات العلاقة بالمواد الضارة	ب)
SASO ISO 14001	Environmental Management	أنظمة الإدارة البيئية - المتطلبات مع التوجيه	٤٠
	Systems – Requirements with	للاستخدام	
	guidance for use		
SASO GSO 1956	Harmful substances used in	المواد الضارة المستخدمة في صناعة النسيج	٤١
	textile products	(SASO 2778)	
SASO GSO 1957	Methods of testing harmful	طرق اختبار المواد الضارة المستخدمة في	٤٢
	substances used in textile	صناعة النسيج	
	products	<u> </u>	
SASO ISO 3071	Textiles – Determination of pH of	المنسوجات – تعيين الرقم الهيدروجيني	٤٣
	aqueous extract	للمستخلص المائي .	
SASO GSO 1268	tests for color fastness of textiles	اختبار ثبات لون المنسوجات (ج - طرق تحديد	٤٤
	 c-methods for determination of 	درجة ثبات اللون لتأثير العرق)	
	color fastness to perspiration	(4) (4) (4) (4)	
SASO-ISO-105-	Textiles – Tests for color fastness	المنسوجات - اختبارات ثبات اللون الجزء:	٤٥
E01	- Part E01: Color fastness to	En. ثنات اللون للماء	
	water	2 23 1 11	
SASO-ISO-105-	Textiles - Tests for color fastness	المنسوجات - اختبارات ثبات اللون- ثبات اللون	٤٦
X12	- Part X ₁₂ : Color fastness to	للاحتكاك	
	rubbing		
ISO 105-C06	Textiles - Tests for color fastness	المنسوجات – اختبارات ثبات اللون – الجزء	٤٧
	- Part C ₀₆ : Color fastness to	C ₀₆ : ثبات اللون للغسيل المنزلي والتجاري	
	domestic and commercial		
	laundering		
SASO ISO 14184-1	Textiles – Determination of	المنسوجات – تعيين الفورمالدهيد – الجزء	٤٨
	formaldehyde - Part 1: Free and	الأول: تعيين الفورمالدهيد الحر والمحلل بالماء	
	hydrolysed formaldehyde (water	(طريقة الاستخلاص بالماء)	
	extraction method)	(.5 - 5)	
SASO ISO 14184-2	Textiles - Determination of	المنسوجات - تعيين الفورمالدهيد - الجزء	٤٩
	formaldehyde - Part 2: Released	الثاني: الفورمالدهيد المنبعث (طريقة امتصاص	
	formaldehyde (vapor absorption	البخار)	
	method)	(3).	

CEN/TR 16741	Textiles And Textile Products -	المنسوجات ومنتجاتها - دليل إرشادي للمسائل	٥,
	Guidance On Health And	* **	
	Environmental Issues Related To	الصحية والبيئية المتعلقة بالمحتوى الكيميائي في	
	Chemical Content Of Textile	المنتجات النسيجية، الأقمشة والمنسوجات	
	Products Intended For Clothing,	الداخلية والمفروشات	
	Interior Textiles And Upholstery		
SASO ISO 17070	Leather – Chemical tests –	الجلود - الاختبارات الكيميائية - تعيين محتوى	01
C/100 100 17070	Determination of		,
	pentachlorophenol content	خماسي كلوروفينول	
ISO 5398-1	Leather – Chemical determination	جلد الجلود - التقرير الكيميائي للمحتوى أكسيد	٥٢
3370 1	of chromic oxide content - Part	# · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	1: Quantification by titration	الكروم - الجزء الأول: تقدير من قبل المعايرة	
ISO 5398-2	Leather – Chemical determination	جلد الجلود - التقرير الكيميائي للمحتوى أكسيد	٥٣
100 3370 2	of chromic oxide content - Part	*	
	2: Quantification by colorimetric	الكروم - الجزء الثاني: الكمي عن طريق فحص	
	determination	اللونية	
ISO 5398-3	Leather – Chemical determination		0 {
100 3376 3	of chromic oxide content - Part	جلد الجلود - التقرير الكيميائي للمحتوى أكسيد	υ <u>τ</u>
	3: Quantification by atomic	الكروم – الجزء ٣: الكمي بواسطة مطياف	
	absorption spectrometry	الامتصاص الذري	
ISO 5398-4	Leather – Chemical determination	جلد الجلود - التقرير الكيميائي للمحتوى أكسيد	00
100 3376 4	of chromic oxide content - Part	*	
	4: Quantification by inductively	الكروم - الجزء الرابع: تقدير إضافة بالحث	
	coupled plasma – optical	البلازما - مطياف الانبعاث الضوئي (-ICP	
	emission spectrometer (ICP-	(OES	
	OES)		
ISO 16373-1:2015	Textiles - Dyestuffs - Part 1:	المنسوجات - الأصباغ - الجزء الأول: المبادئ	٥٦
103/3 1.2013	General principles of testing		``
	colored textiles for dyestuff	العامة لاختبار المنسوجات الملونة للتعرف على	
	identification	نوعية الأصباغ	
SASO ISO-16373-2	Textiles – Dyestuffs – Part 2:	المنسوجات - الأصباغ - الجزء الثاني: طريقة	٥٧
1.30.00 10375 2	General method for the		- '
	determination of extractable	الاختبار العامة لتحديد نوعية الأصباغ	
	dyestuffs including allergenic and	المسرطنة والمسببة للحساسية (باستخدام طريقة	
	carcinogenic dyestuffs (method	البيريدين)	
	using pyridine-water)		
	asing pyrianio water)		

SASO ISO-16373-3	Textiles - Dyestuffs - Part 3:	المنسوجات - الأصباغ - الجزء الثالث: طريقة	٥٨
0.00 100 10375 5	Method for determination of		
	certain carcinogenic dyestuffs	تعيين بعض الأصباغ المسرطنة (باستخدام	
	(method using	طريقة ثلاثي إيثيل الأمين/الميثانول)	
	triethylamine/methanol)		
SASO ISO-17881-1	Textiles – Determination of certain	المنسوجات – تعيين بعض مثبطات اللهب –	09
0,100,100,17001,1	flame retardants – Part 1:		
	Brominated flame retardants	الجزء الأول: مثبطات اللهب المبرومة -	
SASO ISO-17881-2	Textiles – Determination of certain	المنسوجات – تعيين بعض مثبطات اللهب –	٦.
3A30 130 17881 2	flame retardants – Part 2:		
	Phosphorus flame retardants	الجزء الثاني: لهب الفوسفور	
SASO ISO-14389	Textiles – Determination of the	.1 -8719:111 - 11	7.
3A30 130-14389	phthalate content –	المنسوجات – تعيين محتوى الفثالات – رباعي	٦١
	Tetrahydrofuran method	إلى الطريقة	
SASO ISO-17353	,		
SASO 130-17333	Water quality – Determination of	جودة الماء - تقدير مركبات القصدير العضوية	77
	selected organotin compounds –	المختارة – طريقة التي اللوني للغاز	
CACO ICO 2271 (Gas chromatographic method	attended to the state of	
SASO ISO-22716	Cosmetics - Good Manufacturing	مستحضرات التجميل – ممارسات التصنيع	17
	Practices (GMP) – Guidelines on	الجيدة – مبادئ توجيهية بشأن ممارسات	
	Good Manufacturing Practices	التصنيع الجيدة	
SASO EN-14682	Safety of children's clothing –	سلامة ملابس الأطفال – الحبال والأشرطة –	٦٤
	Cords and drawstrings on	المواصفات	
	children's clothing - Specifications		
SASO-2779	methods of test substances	طرق اختبار المواد الضارة المستخدمة في	70
	harmful to human health and the	صناعة النسيج	
	environment used in textile		
	industry		
EN 71-3	Safety of toys - Part 3: Migration	سلامة لعب الأطفال- الجزء الثالث: هجرة	٦٦
	of certain elements	بعض العناصر	
SASO ISO 17075	Leather - Chemical tests -	الجلود - الاختبارات الكيميائية - تعيين محتوى	٦٧
	Determination of chromium(VI)	الكروم السداسي	
	content	(3)	
ISO 14362-1	Textiles – Methods for	المنسوجات - طرق تعيين بعض الأمينات	٦٨
	determination of certain aromatic	العطرية المستخرجة من ملونات الأزو – الجزء	
	amines derived from azo	الأول: الكشف عن استخدام بعض ملونات	
	colorants - Part 1: Detection of	الأزو مع إمكانية استخلاص الألياف وبدون	
	the use of certain azo colorants	المتخلاصها	
		استحلاصتها	

	accessible with and without		
	extracting the fibres		
ISO 14362-3	Textiles – Methods for	الد امر تاسی بازگانی	7.0
130 14302-3	determination of certain aromatic	المنسوجات - طرق تعيين بعض الأمينات	79
		العطرية المستخرجة من ملونات الأزو – الجزء	
	amines derived from azo	الثالث: الكشف عن استخدام بعض ملونات	
	colorants – Part 3: Detection of	الأزو ، عند تحرر رباعي أمينوأزوبنزين	
	the use of certain azo colorants,		
	which may release 4-		
	aminoazobenzene		
SASO-ISO-17234-1	Leather – Chemical tests for the	الجلود – الاختبارات الكيميائية – تعيين بعض	٧.
	determination of certain azo	ملونات الأزو المستخدمة في صباغة الجلود	
	colorants in dyed leathers - Part		
	1: Determination of certain		
	aromatic amines derived from azo		
	colorants		
SASO ISO 17234-2	Leather - Chemical tests for the	الجلود – الاختبارات الكيميائية – تعيين بعض	٧١
	determination of certain azo	ملونات الأزو المستخدمة في صباغة الجلود –	
	colorants in dyed leathers - Part	الجزء الثاني: تعبين رباعي أمينو أزو بنزين	
	2: Determination of 4-	المبرو الدي الميل رياطي الميور ارو بنرين	
	aminoazobenzene		
SASO ISO 14389	Textiles - Determination of the	المنسوجات – تقدير محتوى الفثالات – طريقة	٧٢
	phthalate content -	رباعی هیدروفیوران	
	Tetrahydrofuran method	3 3,33 .	
SASO ISO 17353	Water quality - Determination of	جودة الماء - تقدير المركبات العضوية المختارة	٧٣
	selected organotin compounds –	 طريقة الكروماتوغرافي الغازية 	
	Gas chromatographic method	2	
SASO ISO/TS 16179	Footwear - Critical substances	الأحذية – المواد الهامة المحتمل وجودها في	٧٤
	potentially present in footwear	الأحذية ومكونات الأحذية – تقدير مركبات	
	and footwear components -	القصدير العضوية في مواد الأحذية	
	Determination of organotin	المصدير المصوب في مواد الاحدي	
	compounds in footwear materials		
SASO ISO 18254	Textiles – Method for the	المنسوجات – طريقة اكتشاف وتقدير	٧٥
	detection and determination of	ر. إيثوكسالات الفينول القلوية (APEO) الجزء	
	alkylphenolethoxylates (APEO)	يوصد 2 - الميون المطرية (HPLC-MS المبرو الأول: باستخدام طريقة	
SASO ISO 105-E04	Textiles – Tests for color fastness	'	
0A30 130 103-E04		المنسوجات - اختبارات ثبات اللون - الجزء	٧٦
	- Part E()4: Color fastness to	الرابع (هـ): ثبات اللون للعرق	
	perspiration		

الملحق رقم (٢) جداول حدود القيم للمواد الكيميائية المسموح بها في المنتجات النسيجية

• الجدول رقم ١: الأس الهيدروجيني المسموح به في المنتَجات المنسوجة

لا يلامس الجلد/أو زخرفة	ملامس للجلد	للأطفال	التصنيف
من ٤ إلى ٩	من ٤ إلى ٧,٥	من ٤ إلى ٧,٥	الأس الهيدروجيني

الجدول رقم ۲: كمية الفورمالدهيد المسموح بتواجدها في المنتَجات النسيجية

يجب ألاً يزيد مستوى الفورمالدهيد عن ٢٠ (جزء في المليون) في منتَجات الأطفال (وهي كمية توصف عادة بأنها تكون دون حدود الكشف (Detection limits) أثناء الاختبار.

لا يلامس الجلد/أو زخرفة	ملامس للجلد	للأطفال	التصنيف
٣٠٠ (جزء في المليون)	٧٥ (جزء في المليون)	أقل من ٢٠ (جزء في المليون)	الفورمالدهيد

• الجدول رقم ٣: كميات الفينول المسموح بوجودها في المنتَجات النسيجية

يجب ألا تتجاوز كمية الفينول في المنتج عن الحدود الموضحة في الجدول أدناه:

لا يلامس الجلد/أو زخرفة	ملامس للجلد	للأطفال	التصنيف
٠,٥ (جزء في المليون)	٠,٥ (جزء في المليون)	۰,۰۰ (جزء في المليون)	بنتاكلورو- فينول (PCP)
٠,٥ (جزء في المليون)	٠,٥ (جزء في المليون)	۰,۰۰ (جزء في المليون)	تتراكلورو - فينول (TeCP)
١٠٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	٠,٥ (جزء في المليون)	اور ثو - فينول (OPP)

• الجدول رقم (٤): كميات مركبات القصدير العضوية المسموح بوجودها في المنتَجات المنسوجة يجب ألا تتجاوز مركبات القصدير العضوية الحدود الموضحة في الجدول أدناه:

لا يلامس الجلد/أو زخرفة	ملامس للجلد	للأطفال	التصنيف
١,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	أقل من ٥,٥ (جزء في المليون)	(TBT) tributylétain
١,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	(DBT) dibutylétain

• الجدول رقم ٥: حدود المعادن الثقيلة المسموح بوجودها في المنتَجات المنسوجة يجب ألا يتجاوز وجود المعادن الثقيلة في المنتج الحدود الموضحة في الجدول أدناه:

الغير الملامس للجلد البشري	ملامس للجلد البشري	للأطفال	التصنيف	م
٣٠ (جزء في المليون)	٣٠ (جزء في المليون)	٣٠ (جزء في المليون)	الأنتيمون ((Antimony (Sb))	١
١,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	۰,۲ (جزء في المليون)	الزرنيخ (Arsenic (As))،	۲
١,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	۰,۲ (جزء في المليون)	الرصاص (Lead (Pb))	٣
١,٠ (جزء في المليون)	٠,١ (جزء في المليون)	٠,١ (جزء في المليون)	الكادميوم (Cadmium (Cd))	£
۲٫۰ (جزء في المليون)	۲٫۰ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	الكروم (Chromium (Cr))	٥
أقل من حدود الكشف ٥,٠ (جزء في	أقل من حدود الكشف ٥,٠ (جزء	أقل من حدود الكشف	(Chromium (Cr)) (%) . st	٦
المليون)	في المليون)	٥,٠ (جزء في المليون)	الكروم(٦) (Chromium (Cr)) الكروم	
٠,٠ (جزء في المليون)	٠,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	الكويالت (Cobalt (Co))	٧
٠٥ (جزء في المليون)	٠٥ (جزء في المليون)	٢٥ (جزء في المليون)	النحاس (Copper (Cu))	٨
۰,۰۲ (جزء في المليون)	۰٫۰۲ (جزء في المليون)	٠,٠٢ (جزء في المليون)	الزئبق (Mercury (Hg))	٩
٠,٠ (جزء في المليون)	٠,٠ (جزء في المليون)	١,٠ (جزء في المليون)	(Nickel (Ni)) النيكل	١.

الجدول رقم (٦): مثبطات اللهب التي يُحظر إضافتها في المنتجات النسيجية

(بولي برومينيند بايفينيك) Polybromobiphenyls (PBB)	
(2,3 dibromopropyl) phosphate (TRIS) دايبروموبروبيل فوسفات (۳،۲)	۲
(aziridinyl) phosphinoxide (ازیریدنایل) فوسفین أوکسید)	٣

جدول رقم (۷): مركبات الفثالات

Dibutyl phthalate (CAS nº 84-74-2) = (DBP)	١
Bis (2-ethylhexyl) phthalate (CAS nº 117-81-7) = (DEHP)	۲
Benzylbutyl phthalate (CAS nº 85-68-7) = (BBP)	٣
Diisobutyl phthalate (CAS n° 26761-40-0 & 68515-49-1) = (DIDP)	£
Di-isononyl phthalate (CAS nº 28553-12-0 & 68515-48-0) = (DINP)	٥

• جدول رقم (٨): مكونات المبيدات المحضورة في المنتَجات النسيجية يجب ألاً يتجاوز المحتوى الكلي للمواد المذكورة أدناه عن (٠,٥) جزء في المليون.

الاسم	مسلسل	الاسم	مسلسل
اندوسلفان (بیتا) -Endosulfan, β	۲۸	۲ و ٤ و ٥ – نبي 2,4,5-T	1
إندرين Endrine	49	۲ و ٤ – دى 2,4-D	7
استفتفالفريت Esfenvalerate	٣.	أزينوفوسميثيل Azinophosmethyl	٣
فنفاليريت Fenvalerate	٣١	ازينو فوس إيثايل Azinophosethyl	٤
Heptachlor هبتاكلور	٣٢	الدرين Aldrine	٥
Heptachloroepoxide هبتاكلور أبكسيد	٣٣	بروموفوس إيثيل Bromophos-ethyl	٦
هیکساکلور وبنزین Hexachlorobenzene	٣٤	كابتافول Captafol	٧
هکساکلورو سیکلوهکسان (ألفا) Hexachlorcyclohexane, α-	٣٥	Carbaryl کارباریل	٨
هکساکلورو سیکلوهکسان (بیتا) Hexachlorcyclohexane, β-	٣٦	کلوردان Chlordane	٩
هکساکلورو سیکلوهکسان (دلتا) Hexachlorcyclohexane, δ-	٣٧	کلوردیمفور Chlordimeform	١.
لندین Lindane	٣٨	كلور فينفوس Chlorfenvinphos	11
میلاثیون Malathion	٣٩	كومافوس Coumaphos	١٢
إم سي بي إيه MCPA	٤٠	سلفوثرین Cyfluthrin	١٣
إم سي بي ب MCPB	٤١	سیهالوثرین Cyhalothrin	١٤
میکوبروب Mecoprop	٤٢	سايبر ميثيرين Cypermethrin	10
میتامدوفوس Metamidophos	٤٣	دلتا میثیرین Deltamethrin	١٦
میثوکسیکلور Methoxychlor	٤٤	دي دي إف DDF	١٧
میرکس Mirex	٤٥	دي دي دى DDD	١٨
مونوکروتوفوس Monocrotophos	٤٦	دي دي إي DDE	19
باراثیون Parathion	٤٧	دي دي تي DDT	۲.
بارثیونمیثیل Phosdrin/Mevinphos	٤٨	دیازینون Diazinon	۲١
فوسدرین/ مفینفوس Phosdrin/Mevinphos	٤٩	دایکلوربروب Dichlorprop	77
بروبیثامفوس Propethamphos	٥,	دایکروتوفوس Dicrotophos	77
بروفونوفوس Profenophos	٥١	دایلدرین Dieldrin	7 £
كينالفوس Quinalphos	07	دايمثوت Dimethoate	70
توكسافين Toxaphene	٥٣	داينوسب وأملاح Dinoseb and salts	77
ترايفلور الين Trifluralin	0 {	Endosulfan, α- (ألفا) اندوسلفان	۲٧

الملحق رقم (٣) قائمة بأسماء الألياف النسيجية List of textile fiber names

Name	اسم	Fiber description	
wool	الصوف	fiber from sheep's or lambs' fleeces (<i>Ovis aries</i>) or a mixture of fibers from sheep's or lambs' fleeces and the hairs of animals listed in number 2	1
Alpaca, lama, camel, cashmere, mohair, angora, vicuna, yak, guanaco, cashgora, beaver, otter, followed or not by the word 'wool' or 'hair'	الألبكة، اللاما، الجمل، الكشمير، الموهير، الكشمير، الباق، الأنجورا، فيكونا، الياق، غواناكو، كاشغورا، سمور، ثعالب، المتبوعة أو غير المتبوعة بكلمة "صوف" أو "شعر"	hair of the following animals: alpaca, llama, camel, kashmir goat, angora goat, angora rabbit, vicuna, yak, guanaco, cashgora goat, beaver, otter	2
animal or horsehair, with or without an indication of the kind of animal (e.g. cattle hair, common goat hair, horsehair)	الحيوان أو الحصان، مع أو بدون إشارة إلى نوع الحيوان (مثل شعر الماشية، شعر الماعز، شعر الخيل)	hair of the various animals not mentioned under number 1 or 2	3
Silk	الحرير	fiber obtained exclusively from silk-secreting insects	4
cotton	القطن	fiber obtained from the bolls of the cotton plant (Gossypium)	5
kapok	الكابوك	fiber obtained from the inside of the kapok fruit (<i>Ceiba pentandra</i>)	6
flax (or linen)	الكتان	fiber obtained from the bast of the flax plant (<i>Linum usitatissimum</i>)	7
true hemp	القنب ا لنقي	fiber obtained from the bast of hemp (Cannabis sativa)	8
Jute	الجوت	Fiber obtained from the bast of <i>Corchorus olitorius</i> and <i>Corchorus capsularis</i> . For the purposes of this Regulation, bast fibers obtained from the following species shall be treated in the same way as jute: <i>Hibiscus cannabinus</i> , <i>Hibiscus sabdariffa</i> , <i>Abutilon avicennae</i> , <i>Urena lobata</i> , <i>Urena sinuata</i>	9
abaca (Manila hemp)	أباكا (مانيلا القنب)	fiber obtained from the sheathing leaf of Musa textilis	10
Alfa	ألفا	fiber obtained from the leaves of Stipa tenacissima	11
coir (coconut)	جوز الهند	fiber obtained from the fruit of Cocos nucifera	12
broom	مكنسة	fiber obtained from the bast of <i>Cytisus scoparius</i> and/or <i>Spartium Junceum</i>	13
ramie	الرامي قنب سيام	fiber obtained from the bast of <i>Boehmeria nivea</i> and <i>Boehmeria tenacissima</i>	14
sisal	السيزال	fiber obtained from the leaves of Agave sisalana	15

sunn	السونة	fiber from the bast of Crotalaria juncea	16
henequen	القنب	fiber from the bast of Agave fourcroydes	17
maguey	ماكويي	fiber from the bast of Agave cantala	18
acetate	خلات	cellulose acetate fiber wherein less than 92 % but at least 74 % of the hydroxyl groups are acetylated	19
alginate	الجينات	fiber obtained from metallic salts of alginic acid	20
cupro	كوبرونيكل	regenerated cellulose fiber obtained by the cuprammonium process	21
modal	المودال	Regenerated cellulose fiber obtained by a modified viscose process having a high breaking force and high wet modulus. The breaking force (BC) in the conditioned state and the force (BM) required to produce an elongation of 5 % in the wet state are: $B_C(cN) \ge 1.3 \sqrt{T} + 2 T$ $B_M(cN) \ge 0.5 \sqrt{T}$ where T is the mean linear density in decitex	22
protein	البروتين	fiber obtained from natural protein substances regenerated and stabilised through the action of chemical agents	23
triacetate	ثلاثي الأسيتات	cellulose acetate fiber wherein at least 92 % of the hydroxyl groups are acetylated	24
viscose	فسك <i>و</i> ز <i>ي</i>	regenerated cellulose fiber obtained by the viscose process for filament and discontinuous fiber	25
acrylic	أكريليك	fiber formed of linear macromolecules comprising at least 85 % (by mass) in the chain of the acrylonitrilic pattern	26
chlorofiber	كلوروفايير	fiber formed of linear macromolecules having in their chain more than 50 % by mass of chlorinated vinyl or chlorinated vinylidene monomeric units	27
fluorofiber	فليوروفايبر	fiber formed of linear macromolecules made from fluorocarbon aliphatic monomers	28
modacrylic	موداكريليك	fiber formed of linear macromolecules having in the chain more than 50 % and less than 85 % (by mass) of the acrylonitrilic pattern	29
polyamide or nylon	البولي أميد أو النايلون	fiber formed from synthetic linear macromolecules having in the chain recurring amide linkages of which at least 85 % are joined to aliphatic or cycloaliphatic units	30
aramid	أراميد	fiber formed from synthetic linear macromolecules made up of aromatic groups joined by amide or imide linkages, of which at least 85 % are joined directly to two aromatic rings and with the number of imide linkages, if present, not exceeding the number of amide linkages	31
polyimide	بولي أميد	fiber formed from synthetic linear macromolecules having in the chain recurring imide units	32
lyocell	الليوسيل	a regenerated cellulose fiber obtained by dissolution, and an organic solvent (mixture of organic chemicals and water) spinning process, without formation of	33

		derivatives	
polylactide	البولي أكتيل	fiber formed of linear macromolecules having in the	34
	•	chain at least 85 % (by mass) of lactic acid ester units	
		derived from naturally occurring sugars, and which	
		has a melting temperature of at least 135 °C	
polyester	البوليستر	fiber formed of linear macromolecules comprising at	35
		least 85 % (by mass) in the chain of an ester of a diol	
		and terephthalic acid	
polyethylene	بولي إيثيلين	fiber formed of un-substituted aliphatic saturated	36
		hydrocarbon linear macromolecules	
polypropylene	البولي بروبلين	fiber formed of an aliphatic saturated hydrocarbon	37
		linear macromolecule where one carbon atom in two	
		carries a methyl side chain in an isotactic disposition	
		and without further substitution	
polycarbamide	البولي كارباميد	fiber formed of linear macromolecules having in the	38
		chain the recurring ureylene (NH-CO-NH) functional	
		group	
polyurethane	البولي يوريثين	fiber formed of linear macromolecules composed of	39
		chains with the recurring urethane functional group	
vinylal	الفينيلال	fiber formed of linear macromolecules whose chain is	40
		constituted by poly(vinyl alcohol) with differing levels	
		of acetalisation	
trivinyl	الفينيل الثلاثي	fiber formed of acrylonitrile terpolymer, a chlorinated	41
		vinyl monomer and a third vinyl monomer, none of	
		which represents as much as 50 % of the total mass	
elastodiene	إيلاستو ديان	elastofiber composed of natural or synthetic	42
		polyisoprene, or composed of one or more dienes	
		polymerised with or without one or more vinyl	
		monomers, and which, when stretched to three times	
		its original length and released, recovers rapidly and	
1 ,		substantially to its initial length	
elastane	إلاستان	elastofiber composed of at least 85 % (by mass) of a	43
		segmented polyurethane, and which, when stretched	
		to three times its original length and released,	
-1 C1		recovers rapidly and substantially to its initial length	
glass fiber	لیف زجاج	fiber made of glass	44
elastomultiester	إلاستو متعدد الأستير	fiber formed by interaction of two or more chemically	45
		distinct linear macromolecules in two or more distinct	
		phases (of which none exceeds 85 % by mass) which	
		contains ester groups as the dominant functional unit	
		(at least 85 %) and which, after suitable treatment	
		when stretched to one and half times its original	
		length and released, recovers rapidly and substantially	
		to its initial length	
elastolefin	إلاستو لفين	fiber composed of at least 95 % (by mass) of	46
		macromolecules partially cross-linked, made up from	
		ethylene and at least one other olefin and which, when	
		stretched to one and a half times its original length	
		and released, recovers rapidly and substantially to its	
melamine	الميلامين	initial length fiber formed of at least 85 % by mass of cross-linked	47

		macromolecules made up of melamine derivatives	
name corresponding	G	fibers obtained from miscellaneous or new materials	48
to the material of	نتكمن من الألداف ، منا،	not listed above	
which the fibers are	(** ** ** **)		
composed, e.g. metal	,		
(metallic, metallised), asbestos, paper,	و عسبت وس		
asbestos, paper, followed or not by	الصخري)، الورق،		
the word 'yarn' or	و ا		
'fiber'	المتبوعة بكلمة "الغزل"		
	أو "الألياف"		
polypropylene/poly	البولي بروبيلين / البولي	A bicomponent fiber formed from 10 to 25% by weight	49
amide Bicomponent	ً أميد (مكون مزدوج)	of polyamide fibrils incorporated in a polypropylene	
	الميد (معول مردون)	matrix "	

الملحق رقم (٤) نِسَب الرطوبة المتفق عليها في حساب كتلة الألياف Agreed allowances used to calculate the mass of fibers contained in a textile product.

No Fiber	Fibers	ألياف	Percentages
1.0	Wool and animal hair:	الصوف والحيوان الشعر:	
1-2	- combed fibers	- ألياف بتمشيط	18,25
	- carded fibers	- الألياف المغطاة	17,00 (¹)
	Animal hair:	شعر الحيوان:	
	combed fibers	- ألياف بتمشيط	18,25
3	 carded fibers 	- الألياف المغطاة	17,00 (1)
3	Horsehair:	شعر الحصان:	
	- combed fibers	- ألياف بتمشيط	16,00
	- carded fibers	- الألياف المغطاة	15,00
4	Silk	الحرير	11,00
	Cotton:	القطن:	
5	- normal fibers	- الألياف العادية	8,50
	- mercerized fibers	- الألياف المرسخة	10,50
6	Kapok	الكابوك	10,90
7	Flax (or linen)	الكتان	12,00
8	True hemp	القنب الحقيقي	12,00
9	Jute	الجوت	17,00
10	Abaca	القنب	14,00
11	Alfa	ألفا	14,00
12	Coir	جوز الهند	13,00
13	Broom	مكنسة	14,00
14	Ramie (bleached fiber)	رامي (الألياف البيضاء)	8,50
15	Sisal	السيزال	14,00
16	Sunn	السونة	12,00
17	Henequen	القنب	14,00
18	Maguey	أغاف أمريكي	14,00
19	Acetate	خلات	9,00
20	Alginate	الجينات	20,00

(١) معدل ١٧،٠٠٪، يطبق في الحالات التي لا تسمح بالتحقق مما إذا كان المنتّج الذي يحتوي على الشعر أو الصوف ممشطا أو غير ممشّط.

21	Cupro	te : e	13,00
	Modal	کوبرونیکل	
22		شكلي	13,00
23	Protein	بروتين	17,00
24	Triacetate	ثلاثي الأسيتات	7,00
25	Viscose	فسکوز <i>ي</i> ئرون	13,00
26	Acrylic	أكريليك	2,00
27	Chlorofiber	الألياف الكلورية	2,00
28	Fluorofiber	الألياف الفلورية	0,00
29	Modacrylic	"موداكريليك"	2,00
	Polyamide or Nylon:	البولي أميد أو النايلون:	
30	- discontinuous fiber	- الألياف المتقطعة	6,25
	- filament	- الخيوط	5,75
31	Aramid	الأراميد	8,00
32	Polyimide	بوليميد	3,50
33	Lyocell	ليوسيل	13,00
34	Polylactide	البولي اكتيد	1,50
35	Polyester	البوليستر	1,50
36	Polyethylene	البولي ايثيلين	1,50
37	Polypropylene	البولي بروبلين	2,00
38	Polycarbamide	البولي كارباميد	2,00
	Polyurethane:	البولي يوريثان:	
39	- discontinuous fiber	 الألياف المتقطعة 	3,50
	- filament	– خيوط	3,00
40	Vinylal	الفينيلال	5,00
41	Trivinyl	ثلاثي الفينيل	3,00
42	Elastodiene	إلاستوديان	1,00
43	Elastane	الاستان	1,00
	Glass fiber:	الألياف الزجاجية:	
44	withanaveragediameterofover5μm	 بمتوسط قطر بزید عن ٥ میکرون 	2,00
	withanaveragediameterof5μmorless	 یبلغ متوسط قطرها ۵ میکرون أو أقل 	3,00
45	Elastomultiester	مطاط متعدد الإستير	1,50
46	Elastolefin	الاستوفين	1,50
47	Melamine	الميلامين	7,00
48	Metalfiber	الألياف المعدنية	2,00

م.إ-١٦٤-١٦٤

49	Metallisedfiber	الألياف المُمعدنة	2,00
50	Asbestos	الحرير الصخري	2,00
51	Paperyarn	خيوط ورق	13,75
52	Bicomposant	عنصرَيْ البولي بروبيلين/البولي أميد	1,00
	polypropylène/polyamide		

الملحق رقم (٥) الملحق التي تتسم ببطاقة جماعية للبيانات

	Product	H.S-CODES	المنتَج	
1	Floor cloths	630710000001	المماسح	١
2	Cleaning cloths	630710000002	أقمشة التنظيف	۲
3	Edgings and trimmings	600500000000	حافات الزركشة	٣
4	Passementerie	621200000000	العصابات	٤
		من 621220000000		
	Dalla	إلى 621220000009		
5	Belts	من 621710310000	أحزمة	0
		إلى 621710310006		
6	Braces	621710700000	الأقواس	٦
		621290000011		
7	Suspenders and garters	621290000012	الشدادات والمشدات	٧
		621290000016		
0	Chan and heat large	630790940000	. · £,, • .	
8	Shoe and boot laces	ادات والمشدات (21290000016 621290000016 630790940000 560900100000 581000000000 من 5604100000000 الى 5604100000004 الى 560410000004		٨
9	Ribbons	581000000000	الأشرطة	٩
10	Floatio	من 560410000000	1 11 11	
10	Elastic	إلى 560410000004	المطاط	١.
1.1	New packaging sold as	630800000000	العبوات الجديدة التي تباع كما	
11	such		هي	11
	Packing string and	560900000000	9. 9 9	
12	agricultural twine; string,		خيوط التغليف والحبال الزراعية	١٢
	cordage and ropes		. 55	
	Table mats Bed linen,	من 630200000000	* 1: 11/51 TI	
13	table linen, toilet linen and	إلى 630299000000	الحصير للموائد/المفارش	١٣
	kitchen linen			
		من 621300000000		
14	Handkerchiefs	إلى 6213000004	المناديل	١٤
		621400000000		
15	Bun nets and hair nets	560890000001	شبكة الشعر وكعكة الشعر	10
1.6	Ties and bow ties for	من 6215000000000	11:1 &11 or 11 or 11	. 4
16	children	إلى 621500000012	ربطات العنق للأطفال	١٦

		من 621590000001 إلى 621590000003		
17	Bibs, wash gloves and face flannels	611600000000 620920000006 620990000002 621600000000	المرايل، والقفازات والفوط	١٧
18	Sewing, mending and embroidery yarns presented for retail sale in small quantities with a net weight of 1 gram or less	540100000000	خيوط الخياطة والتطريز المعروضة للبيع بالتجزئة بكميات صغيرة صافي وزنها (١) غرام أو أقل	١٨
19	Tape for curtains and blinds and shutters	630492300000 630493300000 630499300000	شريط الستائر بأنواعها	19

الملحق رقم (٦) المنتَجات النسيجية التي لا يلزم فيها وضع العلامات أو بطاقات البيانات الإيضاحية Textile products for which labelling or marking is not mandatory

Product	H.S CODES	المنتج
Sleeve-supporting armbands	621710700000	الربطات الدعمة على شكل كُم
Watch straps of textile materials	911300000000	سيور الساعات من المواد النسيجية
Labels and badges	691410200000	العلامات والبطاقات
Coffee cosy covers	630790910000	أغطية حفظ حرارة القهوة
Tea cosy covers	630790910000	أغطية حفظ حرارة الشاي
Sleeve protectors	621710700000	الأكمام الحامية
Muffs other than in pile fabric	621710700000	غطاء فراء غير النسيج الوبري
Artificial flowers	670200000000	الأزهار الاصطناعية
Pin cushions	630790920000	وسائد للدبوس
Painted canvas	من	اللوحات المرسومة
	590100000000	
	ائى	
	590190300000	
Old made-up textile products, where explicitly	630900000000	منتَجات المنسوجات قديمة الصنع حيث يصرح
stated to be such	630899990000	بأنها قديمة أو أسمال
Packaging, not new and sold as such	631000000000	المغلفات القديمة التي تباع كما هي
Travel goods of textile materials	630500000000	سلع سفر من مواد منسوجة (حقائب
Hand-embroidered tapestries, finished or	630800000000	أقمشة مطرزة يدويا منتهية أو غير مكتملة،
unfinished, and materials for their production,		التي تباع بشكل منفصل عن القماش وتُعرض
including embroidery yarns, sold separately		خصيصا للاستخدام التكميلي في هذه الأقمشة
from the canvas and specially presented for		
use in such tapestries		
Slide fasteners	960700000000	السحابات - شرائح سحابات أزرار مغطاة بمواد منسوجة
Buttons and buckles covered with textile	960630000000	أزرار مغطاة بمواد منسوجة
materials		
Book covers of textile materials	590100000000	أغلفة الكتب من المواد المنسوجة
Textile parts of footwear	590110000000	أجزاء النسيج في الأحذية

Table mats having several components and		حصائر الطاولة التي تحتوي على عدة مكونات
a surface area of not more than 500 cm ²		ومساحة سطحية لا تزيد عن ٥٠٠ سم ٢
Oven gloves and cloths	630200000000	قفازات الفرن
Make-up cases	620920000004	حقيبة المكياج
Tobacco pouches of textile fabric	630600000000	أكياس نسيجية للتبغ
Spectacle, cigarette and cigar, lighter and	630500000000	الحاويات النسيجية للنظارات والمفرق والسجائر
comb cases of textile fabric		والسيجار، والقداحات (الولاَّعات) والأمشاط
Covers for mobile telephones and portable	630790300000	أغطية (جراب) الهواتف النقالة وأجهزة الوسائط
media players with a surface of not more		المحمولة ذات سطح لا يزيد عن ١٦٠ سم ٢
than 160 cm^2		-
Toilet cases	630710000004	مستازمات المرحاض
Shoe-cleaning cases	630710000004	مستلزمات تنظيف الأحذية
Funeral products	580100000000	المنتَجات الخاصة بالجنازة
Textile products subject to the rules of	300500000000	المنتجات النسيجية الخاضعة لقواعد دستور
Pharmacopoeia and covered by a reference	300510000000	الأدوية والضمادات غير المستخدمة للاستخدام
to those rules, non- disposable bandages for		الطبى والعظام ومنتجات النسيج العظمي بشكل
medical and orthopaedic use and orthopaedic		عام
textile products in general		,
Textile products including cordage, ropes and	460290900011	المنتجات النسيجية، بما في ذلك الحبال
string, subject to item 12 of Annex VI,	560700000000	والخيوط الخاضعة للبند (١٢) من الملحق
normally intended: for use as equipment		(٦)، وغالبا ما تكون مُعدَّة للاستخدام كمكونات
components in the manufacture and		في تصنيع وتجهيز البضائع، وذلك لدمجها في
processing of goods; for incorporation in		الآلات والتجهيزات (أي لأغراض التدفئة أو
machines, installations (e.g. for heating, air		تكييف الهواء أو الإضاءة)، والأجهزة المنزلية
conditioning or lighting), domestic and other		وغيرها، والمركبات ووسائل النقل الأخرى، أو
appliances, vehicles and other means of		لتشغيلها أو صيانتها أو معداتها، بخلاف
transport, or for their operation, maintenance		أغطية القماش المشمع والإكسسوارات النسيجية
or equipment, other than tarpaulin covers		للسيارات التي تباع بشكل منفصل عن السيارة.
and textile motor vehicle accessories sold		سپورت امي جاج بسن مستس عن اسپوره.
separately from the vehicle		
Textile products for protection and safety	870821000000	المنتجات المنسوجة لأغراض الحماية والسلامة
purposes such as safety belts, parachutes,		مثل: أحزمة الأمان والمظلات وسترات النجاة
life-jackets, emergency chutes, fire-fighting		والمزالق في حالات الطوارئ وأجهزة مكافحة
devices, bulletproof waistcoats and special		الحرائق والصدريات لمقاومة الرصاص

protective garments (e.g. protection against		والملابس الواقية الخاصة (مثل الحماية ضد
fire, chemical substances or other safety		الحريق أو المواد الكيميائية أو مخاطر السلامة
hazards)		الأخرى)
Air-supported structures (e.g. sports halls,	630640000000	الهياكل المدعومة بالهواء (مثل الصالات
exhibition stands or storage facilities),		الرياضية وقاعات المعارض ومرافق التخزين)،
provided that details of the performances		شريطة تقديم تفاصيل عن الأداء والمواصفات
and technical specifications of these products		التقنية لهذه المنتَجات
are supplied		
Sails	630630000000	الأشرعة
Animal clothing	630900000000	ملابس الحيوانات
Flags and banner	630790200000	الأعلام والرايات

الملحق رقم (٧) أحكام خاصة بوضع بطاقة البيانات ووضع علامات على بعض المنتَجات النسيجية products textile certain of marking and labelling the for provisions Special

Products	Labelling and marking provisions	أحكام وضع العلامات
1) The following corsetry	The fiber composition shall be indicated	يجب الإشارة إلى تركيبة الألياف في بطاقة
products:	on the label and marking by stating the	البيانات على الملصق ووضع علامة من
	composition of the whole product or, either	خلال بيان تركيبة المنتَج بكامله، أو بشكل
منتجات المشدات التالية:	inclusively or separately, that of the	شامل أو بشكل منفصل، وذلك عن المكونات
	components listed respectively:	المدرجة على التوالي:
Brassieres	the outside and the inside fabric of the	المنتجات النسيجية الداخلية والخارجية لوجهي
حمالات الصدر	surface of the cups and back	الصدرية النسائية.
Corsets and girdles	the front, the rear and side panels	الأجزاء الأمامية والخلفية والجانبية للمشدات
Corselets	the outside and inside fabric of the	النسيج الخارجي والداخلي من وجهي
المشدات	surface of cups, the front and rear	الصدرية النسائية والمشدات الجانبية
	stiffening panels and the side panels	
2. Other corsetry	The fiber composition shall be indicated	يجب الإشارة إلى تركيبة الألياف من خلال
products not listed	by stating the composition of the whole	بيان تركيبة المنتَج بكامله، أو تكوين المكونات
above	product or, either inclusively or separately,	المختلفة للمنتَجات إما بشكل شامل أو
منتجات أخرى للمشدات غير	the composition of the various	منفصل، على ألاً يكون هذا التصنيف إلزاميا
مذكورة أعلاه	components of the products. Such	بالنسبة للعناصر التي تمثل أقل من ١٠٪ من
	labelling shall not be compulsory for	الوزن الكلي للمنتج
	components representing less than $10\ \%$	
	of the total weight of the product	
3) All corsetry products	The separate labelling and marking of the	يجب أن توضع بطاقة البيانات والعلامات
	various parts of corsetry products shall be	الخاصة لكل جزء من الأجزاء المختلفة
	carried out in such a way that the	للملابس الداخلية النسائية" corsetry
	consumer can easily understand to which	products" بحيث يمكن للمستهلك معرفة أي
	part of the product the information on the	جزء من المنتج الذي تشير إليه البطاقة أو
	label or marking refers	الوسم
4) Etch-printed textiles	The fiber composition shall be given for	يجب أن تُبيَّن تركيبة الألياف للمنتَج ككل،
المنسوجات المطبوعة	the product as a whole and may be	ويمكن الإشارة إليه من خلال بيان تركيبة
	indicated by stating, separately, the	النسيج الأساسي والأجزاء المحفورة بشكل
	composition of the base fabric and that of	منفصل. ويجب ذكر هذه المكونات بالاسم.
	the etched parts. Those components shall	
	be mentioned by name	
5) Embroidered textiles	The fiber composition shall be given for	يجب أن تُبيَّن تركيبة ألياف المنتَج ككل،

the product as a whole and may be indicated by stating, separately, the composition of the base fabric and that of the embroidery yarn. Those components shall be mentioned by name. Such labelling or marking is compulsory only for the embroidered parts which amount to at least 10 % of the surface area of the product (b) Yarns consisting of a core and a cover the product as a whole and may be indicated by stating, separately, the indicated by stating indicated by stati	النسيج منفصل وتكون للأجزاء على اا
	ىحى
a core and a cover the product as a whole and may be الإشارة البه من خلال بيان تركيبة النواة	• • •
	ويمكن
made up of different indicated by stating the composition of the ويجب ذكر هذه	والغطا
ت بالاسم. core and the cover separately. Those	المكونا
available on the components shall be mentioned by	
market as such to name	
the consumer	
خيوط تتكون من نواة وغطاء	
يتكون من ألياف مختلفة،	
وتكون متاحة في السوق	
للمستهلك بهذا الشكل	
7) Velvet and plush The fiber composition shall be given for منابًن تركيبة الألياف للمنتَج ككل،	يجب
textiles, or textiles the whole product and, where the product ما كان المنتَج يحتوي على نسيج مُقوِّي	ومتی،
resembling velvet or comprises a distinct backing and a use- والسطح المستعمل مكوَّن من ألياف	ظاهر،
plush surface composed of different fibers, may فيمكن ذكرهما بشكل منفصل، وذلك	مختلفة
مكوّنات، ويجب ذكر هذه المكونات be stated separately for those	اتاك ا
	بالاسم
mentioned by name	
8) Floor coverings and The fiber composition may be stated for عر تركيبة الألياف للسطح المستعمل	یمکن د
carpets of which the the use-surface alone. The use-surface	وحده.
backing and the use- must be mentioned by name	
surface are composed	
of different fibers	
أغطية وسجاد الأرضيات التي	
نتكون من دعم واستخدام	
السطح من ألياف مختلفة	

الملحق رقم (٨) أصباغ الأزو (Azo-Dyes) - قائمة الأمينات العطرية

No	CAS N°	Index N°	EC N°	Substances
1.	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2.	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	Benzidine
3.	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4.	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5.	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3- dimethylazobenzene 4-o-tolylazo-o- toluidine
6.	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7.	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8.	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9.	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'- diaminodiphenylmethane
10.	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenediamine
11.	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisidine
12.	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13.	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
14.	120-71-8		204-419-1	4,4'-methylenedi-o-toluidine
15.	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16.	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17.	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18.	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19.	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20.	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21.	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22.	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene

Not allocated	611-070-00-2	405-665-4	A mixture of: disodium (6-(4-
Component 1: CAS-			anisidino)-3- sulfonato-2-(3,5-dinitro-
No: 118685-33-9 C			2-oxidophenylazo)-1- naphtholato)(1-
39 H 23 ClCrN 7 O 12			(5-chloro-2-oxidophenylazo)-2-
S.2Na Component 2:			naphtholato)chromate(1-);
C 46 H 30 CrN 10 O			trisodiumbis(6-(4-anisidino)-3-
20 S 2 .3Na			sulfonato-2-(3,5- dinitro-2-
			oxidophenylazo)-1-
			naphtholato)chromate(1-)

الملحق رقم (٩) الأصباغ المسرطنة

أ) الأصباغ المصنَّفة على أنها مسرطنة، أو سامة ذات العلاقة بالتكاثر

C.I. Generic name C.I.	Constitution number	CAS-Nr.	الاسم
	110		
C.I. Acid Red 26	C.I. 16150	3761–53–3	أحمر حمضي ٢٦
C.I. Basic Blue 26	C.I. 44045	2580-56-5	أزرق قاعدي ٢٦
C.I. Basic Green 4	C.I. 42000	68513-86-0, 569-64-2,2437- 29-8, 10309-95-2	أخضر قاعدي ٤
C.I. Basic Red 9	C.I. 42500	569-61-9	أحمر قاعدي ٩
C.I. Basic Violet 14	C.I. 42510	632-99-5	بنفسجي قاعدي ١٤
C.I. Direct Black 38	C.I. 30235	1937–37–7	أسود مباشر ۳۸ ب
C.I. Direct Blue 3	C.I. 61505	2475-46-9	أصفر منتشر ٣
C.I. Direct Blue 6	C.I. 22610	2602-46-2	أزرق مباشر ٦
C.I. Direct Red 28	C.I. 22120	573-58-0	أزرق مباشر ۲۸
C.I. Disperse Blue 1	C.I. 64500	2475–45–8	أزرق منتشر ۱
C.I. Disperse Orange 11	C.I. 60700	82-28-0	برتقالي منتشر ١١

ب) الأصباغ المصنفة على أنها تحتمل أن تكون حساسة (للتوعية)

C.I. Generic name	C.I. Structure number	CAS-Nr.	الاسم
C.I. Disperse Blue 3	C.I. 61505	2475–46–9	أزرق منتشر ٣
C.I. Disperse Blue 7	C.I. 62500	3179–90–6	أزرق منتشر ٧
C.I. Disperse Blue 26	C.I. 63305	3860-63-7	أزرق منتشر ٢٦
C.I. Disperse Blue 35	C.I. not available	12222-75-2	أزرق منتشر ٣٥
C.I. Disperse Blue 102	C.I. 111954	12222-97-8	أزرق منتشر ۱۰۲
C.I. Disperse Blue 106	C.I. 111935	12223-01-7	أزرق منتشر ١٠٦
C.I. Disperse Blue 124	C.I. 111938	61951-51-7	أزرق منتشر ۱۲۶
C.I. Disperse Brown 1	C.I. 11152	23355-64-8	بني منتشر ١
C.I. Disperse Orange 1	C.I. 11080	2581-69-3	برتقالي منتشر ١
C.I. Disperse Orange 3	C.I. 11005	730–40–5	برتقالي منتشر ٣

م.إ-٤٦٢-١٦٤

C.I. Disperse Orange 37	C.I. 11132	13301-61-6	برتقالي منتشر ٣٧
C.I. Disperse Orange 59			برنقالي منتشر ٥٩
C.I. Disperse Orange 76			برنقالي منتشر ٧٦
C.I. Disperse Red 1	C.I. 11110	2872-52-8	أحمر منتشر ١
C.I. Disperse Red 11	C.I. 62015	2872-48-2	أحمر منتشر ١١
C.I. Disperse Red 17	C.I. 11210	3179-89-3	أحمر منتشر ۱۷
C.I. Disperse Yellow 1	C.I. 10345	119–15–3	أصفر منتشر ١
C.I. Disperse Yellow 3	C.I. 11855	2832-40-8	أصفر منتشر ٣
C.I. Disperse Yellow 9	C.I. 10375	6373-73-5	أصفر منتشر ٩
C.I. Disperse Yellow 39	C.I. not available	12236-29-2	أصفر منتشر ٣٩
C.I. Disperse Yellow 49	C.I. not available	12236-29-2	أصفر منتشر ٤٩

الملحق رقم (١٠)

نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة Type 3) الموذج تقويم المطابقة للطراز المبنية على تأكيد جودة عملية الإنتاج)

المطابقة للطراز المبنيَّة على تأكيد جودة عملية الإنتاج

هو نموذج إجراء لتقويم المطابقة الذي يُنقُد المورِّد - من خلاله - الالتزامات الواردة في البنود المبينة أدناه، ثم يؤكد و يقر - تحت كامل مسؤوليته - بأن المنتجات المعنية متطابقة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز (TypeApproval) وفقا للمواصفة القياسية ISO/IEC 17067 وتتقيد بمتطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.

٢ التصنيع

يجب على المورّد تشغيل نظام إدارة سلامة المنتَج؛ مصادق عليه لضمان سلامة المنتج، شاملا خط الإنتاج والفحص النهائي، واختبار المنتجات المعنية وفقا للبند (٣)، ويجب أن يخضع النظام إلى مراقبة دورية (Surveillance) وفقا لما ورد في البند (٤).

٣ نظام إدارة سلامة المنتج

1/٣ يجب على المورّد تقديم طلب إلى الجهة المقبولة التي يختارها، من أجل تقويم نظام إدارة سلامة المنتَجات المعنبة.

ويجب أن يشمل الطلب:

- أ) اسم وعنوان المورَّد، واسم و عنوان الممثِّل الرسمي للصانع عند تقديم الطلب من الممثل الرسمي؛
 - ب) يجب أن يكون الصانع مرخصا رسميا من السلطات المعنية في بلد الصنع.
 - ج) إقرارا مكتوبا بعدم تقديم نفس الطلب إلى أي جهة مقبولة أخرى.
 - د) كل المعلومات ذات العلاقة بشأن فئة المنتجات المقصودة.
 - ه) الوثائق الخاصة بنظام إدارة سلامة المنتَج.
- و) الوثائق الفنية الخاصة بالطراز المصادق عليه، ونسخة من شهادة اعتماد الطراز (Type Approval).
- ٢/٣ يجب أن يضمن نظام إدارة سلامة المنتج تطابق المنتجات المصنعة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز، ومع متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٣/٣ يجب توثيق جميع عناصر النظام ومتطلباته المعتمدة من المورِّد بطريقة منهجية ومنظمة، على شكل سياسات مكتوبة وإجراءات وتعليمات ، ويجب أن تُتيح وثائق نظام إدارة سلامة المنتَج فهما متَّسِقا لبرامج وخطط وأدلة وسجلات السلامة ، ويجب أن تشتمل وثائق النظام على وجه الخصوص وصفا كافيا لما يلي :

- أ) أهداف الجودة، والهيكل التنظيمي والمسؤوليات وصلاحيات الإدارة، وذلك فيما يتعلق بسلامة المنتَج.
 - ب) تقنيات التصنيع، وإجراءات مراقبة جودة وسلامة المنتَج، والعمليات والإجراءات المتَّبعة.
 - ج) الفحوصات والاختبارات المنفِّذة؛ قبل وأثناء وبعد التصنيع، وتكرارها.
 - د) السجلات: مثل تقارير التفتيش والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ.
 - ه) وسائل ضبط تحقيق السلامة المطلوبة في المنتَج والتشغيل الفعال لنظام إدارة سلامة المنتَج.
- 2/٣ يجب على الجهة المقبولة المصادِقة على نظام إدارة سلامة المنتَج تقويم النظام لتحديد ما إذا كان مستوفيا للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣، خلال فترة سريان المصادَقة على النظام، وذلك لمدة ثلاث سنوات.
- ٥/٣ يجب افتراض مطابقة المنتَج لمتطلبات اللوائح الفنية فيما يتعلق بعناصر نظام إدارة سلامة المنتَج كلما كان مطابقا للمواصفات القياسية.
- 7/٣ يجب أن يكون فريق التدقيق ذا خبرة في سلامة المنتَج المعني، وأن يضم الفريق عضوا واحدا على الأقل ذا خبرة في تقويم مجال وتقنيات صناعة المنتَج، وإلماما بالمتطلبات الفنية الواردة في اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٧/٣ يجب أن يشمل التدقيق زيارة تقويم للمصنع، ويجب أن يقوم فريق التدقيق بمراجعة الوثائق الفنية المشار إليها في البند ٣/٣ للتأكد من قدرة الصانع على تحديد المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية، وإجراء والاختبارات اللازمة لضمان مطابقة المنتَج لتلك المتطلبات.
- ٨/٣ يجب إشعار الصانع بالقرار بعد انتهاء التقويم، على أن يتضمن الإشعار نتائج التدقيق وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.
- 9/۳ يتعهد الصانع بالوفاء بالتزامات نظام إدارة سلامة المنتَج، كما هو مُصادَق عليه، والحفاظ عليه بحيث يظل ملائما وفعّالا.
- ١٠/٣ يجب على الصانع إشعار جهة تقويم المطابقة التي صادقت على نظام إدارة سلامة المنتَج بأي تعديل مُقترَح في نظام إدارة سلامة المنتَج.
- 11/٣ يجب على الجهة المقبولة تقويم أي تعديلات مقترحة، ثم تقرير ما إذا كان نظام إدارة سلامة المنتَج المعدَّل مستمراً في مطابقته للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣، أو يحتاج إلى إعادة التقويم، ويجب على الجهة المقبولة إشعار الصانع بقرارها، على أن يتضمن الإشعار نتائج الفحص والاختبار وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.

٤ المراقبة الدورية تحت مسؤولية الجهة المقبولة

1/٤ الغرض من المراقبة الدورية هو التحقق من مدى استيفاء المورّد لالتزامات نظام إدارة سلامة المنتَج المصادَق عليه.

- ٢/٤ يجب على المورِّد السماح للجهة المقبولة خلال فترة سريان المصادقة بدخول مواقع التصنيع و التفتيش والاختبار والتخزين، وأن يُوفِّر جميع المعلومات اللازمة للتقويم؛ خاصة وثائق نظام إدارة سلامة المنتج، وسجلات السلامة ، مثل: تقارير الفحص والاختبار و المعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ
- ٣/٤ يجب على الجهة المقبولة القيام بزيارات تدقيق دورية للتأكد من أن الصانع يطبق نظام إدارة سلامة المنتَج ويحافظ عليه، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورِّد.
- ٤/٤ يحق للجهة المقبولة القيام بزيارات فجائية للمصنع لإجراء اختبارات على المنتَج إذا اقتضى الأمر ذلك أو توكيلها لجهة أخرى للتأكد من أن نظام إدارة سلامة المنتَج يعمل بشكل صحيح، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورِّد، وتقارير الاختبارات في حالة إجراء الاختبارات.

ه شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة

- 1/0 يجب على الجهة المقبولة إصدار شهادة مطابقة للمنتَج إذا كان المورِّد حاصلا على نظام إدارة سلامة المنتَج، مصادَق عليه وساري المفعول، وذلك كلما قدم المورِّد طلبا لذلك، خلال فترة سريان مفعول المصادقة.
- ٢/٥ يجب على الجهة المقبولة تحديد بيانات المنتَج في كل طلب، وتوضيحها في شهادة المطابقة الصادرة، وتسجيلها
 في البوابة الإلكترونية للمطابقة (في الهيئة).
- ٣/٥ يجب على المورِّد أن يصدر إقرارا مكتوبا بالمطابقة لكل طرازٍ مُعتمد من المنتَج (اعتماد الطراز)، وأن يجعله مُتاحا للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، وذلك بعد وضع المنتَج في السوق، على أن يُحدَّد الطراز المُعتمَد للمنتَج في إقرار المورِّد بالمطابقة، ويجب توفير نسخة من شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق عند الطلب.
- ٤/٥ يجب على المورِّد أن يجعل الوثائق أدناه مُتاحةً للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر
 ١٠) سنوات، وذلك بعد وضع المنتَج في السوق.
 - الوثائق المشار إليها في البند ٣/٣.
 - التعديلات المشار إليها في البند ٩/٣، كما هو مصادَقٌ عليه.
 - قرارات وتقارير الجهة المقبولة المشار إليها في البند ٧/٣.
- ٥/٥ يجب على كل جهة مقبولة إبلاغ الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق عن أنظمة إدارة سلامة المنتَج التي صادقت عليها، أو التي صادقت عليها، أو التي عليها أو سحبتها، ويجب عليها وضع قوائم لأنظمة إدارة سلامة المنتَج التي صادقت عليها، أو التي قامت برفضها أو تعليقها أو تقييدها أو سحبها، وذلك بأي وسيلة؛ إما بشكل دوري أو عند الطلب، وعلى كل جهة مقبولة إشعار الجهات المقبولة الأخرى عن المصادقات الخاصة بأنظمة إدارة سلامة المنتَج التي قامت برفضها أو تعليقها أو سحبها أو تقييدها، وإشعار تلك الجهات عند الطلب عن مصادقات الأنظمة التي أصدرتها.

الملحق رقم (١١)

نموذج تقويم المطابقة (Type 1a) وفقا للمواصفة Type 17067) اعتماد الطراز (Type Approval)

١/١ اعتماد الطراز

يُعرَّف اعتماد الطراز بأنه أحد إجراءات تقويم المطابقة، حيث تقوم الجهة المقبولة بمقتضاه بمراجعة التصميم الفني للمنتج، والتأكد من صحته ثم الإقرار بأن التصميم الفني للمنتج يستوفي متطلبات اللوائح الفنية السعودية ذات العلاقة. ويمكن إجراء اعتماد الطراز بإحدى الطريقتين التاليتين:

- أ) فحص عينة نموذجية من المنتَج كاملا، بحيث يكون مُمثِّلا للإنتاج المرتقب، (نموذج الإنتاج)
- ب) تقويم مدى مطابقة التصميم الفني للمنتَج من خلال مراجعة الوثائق الفنية والأدلة (نموذج التصميم)، مع فحص عينة مُمثِّلة للإنتاج المُزمع، لواحدة أو أكثر من الأجزاء ذات المخاطر للمنتَج (جمع بين نموذج الإنتاج ونموذج التصميم)

١/٢ إجراءات اعتماد الطراز

١/١/٢ تقديم طلب لاعتماد الطراز عند إحدى الجهات المقبولة

يجب على الصانع أن يُقدم طلبا لاعتماد الطراز عند جهة مقبولة يختارها؛ على أن يحتوي الطلب على ما يلي:

- أ) اسم وعنوان الصانع
- ب) إقرار مكتوب بعدم تقديم الطلب نفسه إلى أي جهة مقبولة أخرى.
- ج) وثائق فنية تُمكِّن من تقويم مدى مطابقة المنتج لمتطلبات اللوائح الفنية السعودية، وأن تحتوي على تحليل وتقييم مناسبين للمخاطر.
- د) يجب أن تحدِّد الوثائق الفنية المتطلبات التي تنطبق على المنتَج؛ على أن تشمل حسب ما يقتضيه التقويم التصميم و التصنيع و تشغيل (استخدام) المنتَج.
 - ه) يجب أن تشمل الوثائق الفنية على الأقل العناصر التالية:
 - ١) وصف عام للمنتَج
- رسومات التصميم والتصنيع والمساقط الأفقية (الرسوم البيانية) العناصر والوحدات والتقسيمات الجزئية،
 الخ...
 - ٣) التوصيف والشروح اللازمة لفهم الرسومات والرسوم البيانية وتشغيل (استخدام) المنتَج المشار إليها.

- غ) قائمة بالمواصفات القياسية السعودية أو أي مواصفات فنية أخرى ملائمة تعتمدها الهيئة، سواءً كانت مطبقة كليا أو جزئيا، ووصفا للحلول المتبنَّاة لاستيفاء المتطلبات الأساسية للوائح الفنية السعودية، وذلك في حالة عدم تطبيق المواصفات القياسية المشار إليها، وفي حالة الاستعمال الجزئي للمواصفات القياسية السعودية، فيجب أن يُوضَع في الوثائق الفنية البنود المطبقة.
 - ٥) نتائج التقارير (الحسابات البيانية) الخاصة بالتصميم، وعمليات المراقبة والاختبارات المُجراة، إلخ...
 - ٦) تقارير الاختبارات.
- عينات مُمثّلة عن الإنتاج المُزمع، ويمكن أن تطلب الجهة المقبولة المزيد من العينات إذا دعت الحاجة لذلك.
- الأدلة (البراهين) التي تدعم ملائمة الحلول الفنية المتخذة في التصميم، حيث يجب أن تشير هذه الأدلة إلى كل الوثائق المُتبَعة، خاصة في حالة عدم تطبيق المواصفات القياسية السعودية و/أو المواصفات الفنية الملائمة المشار إليها، ويجب أن تشمل الأدلة الداعمة متى ما اقتضى الأمر ذلك نتائج الاختبارات المُجراة في المختبر المناسب لدى الصانع، أو في مختبر آخر تحت مسؤوليته.

٢/١/٢ مهام الجهة المقبولة

أ) بالنسبة للمنتج

دراسة الوثائق الفنية والأدلة (البراهين) الداعمة بغرض تقويم ملائمة التصميم الفني للمنتج.

ب) بالنسبة للعينات

- 1) التأكد من أن تصنيع العينات مطابق للوثائق الفنية، وتحديد العناصر المُصمَّمة وفقا للمواصفات القياسية السعودية، والعناصر المُصمَّمة وفقا للمواصفات الأخرى.
- ٢) إجراء الفحوصات والاختبارات المناسبة، أو توكيل من يقوم بها بالنيابة، للتأكد من أن الحلول الفنية (technical solution) التي تبناها الصانع تفي بالمتطلبات الرئيسة المحددة في المواصفات القياسية، وذلك في حالة عدم تطبيق المواصفات ذات العلاقة.
- ٣) إجراء الاختبارات المناسبة، أو توكيل من يقوم بها بالنيابة، للتأكد في حالة عدم تطبيق المواصفات القياسية السعودية و/أو المواصفات الأخرى الملائمة بأن الحلول الفنية التي تبناها الصانع تستوفي المتطلبات الأساسية للوائح الفنية السعودية.
 - ٤) الاتفاق مع الصانع على مكان إجراء الاختبارات.

ج) بالنسبة لقرارات الجهة المقبولة

- الجهة المقبولة إصدار تقرير تقويم عن الإجراءات التي قامت بها ومخرجاتها، وعلى الجهة المقبولة ألاً تتشر هذا التقرير لا كليا ولا جزئيا إلا بعد موافقة الصانع.
- ٢) إذا كان الطراز مطابقا لمتطلبات اللوائح الفنية السعودية المنطبقة على المنتَج المعني، فإن الجهة المقبولة تُصدِر شهادة اعتماد طراز للصانع، ويجب أن تحتوي الشهادة على اسم وعنوان الصانع، ونتائج الاختبارات، وشروط سريانها إن وُجِدت، والمعلومات اللازمة لتحديد الطراز المصادق عليه، ويمكن أن تحتوي الشهادة كذلك على مرفقات.
- ٣) يجب أن تحتوي الشهادة مع مرفقاتها على جميع المعلومات المناسبة لتقويم مدى مطابقة المنتجات المصنعة
 وفقا للطراز المُختبر وللمراقبة أثناء التشغيل.
- إذا كان الطراز غير مطابق لمتطلبات اللوائح الفنية السعودية المنطبقة على المنتج المعني، فيجب على الجهة المقبولة ألا تُصدِر شهادة اعتماد الطراز، وأن تُبلِّغ صاحب الطلب بقرارها، مع إعطائه مسوغات مفصلة حيال عدم إصدارها شهادة اعتماد الطراز.
- يجب على الجهة المقبولة أن تتبع كل التطورات التقنية المعروفة، ومتى ما أشارت هذه التطورات إلى إمكانية ظهور عدم مطابقة الطراز المصادق عليه لمتطلبات اللوائح الفنية السعودية، فيجب على الجهة المقبولة أن تحدّد مدى الحاجة إلى إجراء اختبارات إضافية، وعليها في هذه الحالة إبلاغ الصانع بذلك.
- 7) يجب على الصانع إبلاغ الجهة المقبولة التي تحتفظ بالوثائق الفنية الخاصة بشهادة اعتماد الطراز بكل التغييرات المُدخلة على الطراز المصادق عليه؛ التي من شأنها أن تؤثّر على مطابقة المنتَج لمتطلبات اللوائح الفنية السعودية، أو لشروط سريان شهادة اعتماد الطراز، حيث أن مثل هذه التغييرات تتطلب مصادقة إضافية على شهادة اعتماد الطراز الأولية.
- لاب على كل جهة مقبولة أن تُبلَّغ الهيئة عن شهادات اعتماد الطراز وأي إضافة أُصدرت أو سُحِبت، وعليها أن تقوم بشكل دوري أو عند الطلب بتقديم قائمة بشهادات اعتماد الطراز وأي إضافات قد رُفِض إصدارها أو تلك التي قد عُلِّقت أو قُيِّدت بأي شكل.
- ٨) يجب على كل جهة مقبولة أن تُبلَّغ الجهات المقبولة الأخرى عن شهادات اعتماد الطراز وأي إضافات قد رُفِض إصدارها أو تلك التي قد عُلِّقت أو قُيِّدت بأي شكل، وأن تُبلَّغ كذلك عند الطلب عن شهادات اعتماد الطراز وأي إضافة قد أُصدِرت.
- 9) يمكن للهيئة و للجهات المقبولة الأخرى عند الطلب أن تحصل على نسخ من شهادات اعتماد الطراز و/أو الإضافات المدخلة عليها، ويمكن للهيئة عند الطلب أن تحصل على نسخ من الوثائق الفنية، ومن نتائج الاختبارات التي قامت بها الجهة المقبولة، ويجب على الجهة المقبولة الاحتفاظ بنسخة من شهادة

- اعتماد الطراز ومرفقاتها والإضافات المدخلة عليها، فضلا عن الوثائق الفنية، بما في ذلك المستندات المرفقة من الصانع، وذلك حتى تاريخ انتهاء سريان الشهادة.
- 1) يجب على الصانع الاحتفاظ بنسخة من شهادة اعتماد الطراز ومرفقاتها والإضافات المدخلة عليها مع الوثائق الفنية، وإتاحتها للجهات الرقابية وسلطات مسح السوق لمدة عشر سنوات بعد وضع المنتَج في السوق.
- (۱) يمكن للمورِّد تقديم الطلب المشار إليه في البند (١/١/٢) أعلاه، والقيام بالواجبات المشار إليها سلفا باسم الصانع، بشرط أن يكون ذلك بموافقة الصانع.

الملحق رقم (۱۲)

نموذج إقرار المورّد بالمطابقة Supplier Declaration of Conformity

يُعبًّا هذا النموذج على الورق الرسمي للشركة

١) بيانات المورِّد	
- الاسم:	
- العنوان:	
- الشخص الذي يمكن الاتصال به:	
- البريد الإلكتروني:	
- رقم الهاتف:	
- الفاكس:	
٢) تفاصيل المنتج:	
- العلامة التجارية للمنتج:	
- الطراز:	
- وصف المنتج:	
- المستوى:	– الفئة:
 المواصفات القياسية المرجعية/المواصفات الفني 	
نُقرُ بأن المنتج المذكور في هذا الإقرار هو منتج مط	للائحة الفنية السعودية (
والمواصفات القياسية السعودية الملحقة بها.	
الشخص المسؤول:	
اسم الشركة:	
التوقيع:	ريخ://