



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

SASO

اللائحة الفنية لمواد البناء الجزء الأول:  
قطاعات المعادن وسبائكها للإنشاءات والمباني

اعتمد تحديث هذه اللائحة الفنية في اجتماع مجلس إدارة الهيئة رقم (١٧٢) المنعقد بتاريخ

١٧/١٠/١٤٤٠هـ، الموافق ٢٠/٠٦/٢٠١٩م

نُشر التحديث في الجريدة الرسمية بتاريخ

١/٥/١٤٤١هـ (٢٧/١٢/٢٠١٩)

الإصدار الثاني

## المحتويات

٢.....	المحتويات.....
٣.....	تمهيد.....
٤.....	المادة ١: المصطلحات والتعاريف.....
٦.....	المادة ٢: المجال.....
٦.....	المادة ٣: الأهداف.....
٦.....	المادة ٤: التزامات المورد.....
٨.....	المادة ٥: البيانات الإيضاحية.....
٨.....	المادة ٦: إجراءات تقويم المطابقة.....
٩.....	المادة ٧: مسؤوليات الجهات الرقابية.....
٩.....	المادة ٨: مسؤوليات سلطات مسح السوق.....
١٠.....	المادة ٩: المخالفات والعقوبات.....
١١.....	المادة ١٠: أحكام عامة.....
١٢.....	المادة ١١: أحكام انتقالية.....
١٢.....	المادة ١٢: النشر.....
١٣.....	الملحق (١- أ) قائمة المواصفات القياسية لقطاعات المعادن وسبائكها للإنشاءات والمباني.....
٢١.....	الملحق (١- ب) قائمة الترميز الجمركي لفئات المنتجات ذات العلاقة.....
٢٢.....	الملحق (٢) نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة ISO/IEC 17067.....
٢٦.....	الملحق (٣) نموذج إقرار المورد بالمطابقة.....



## تمهيد

تمشياً مع انضمام المملكة العربية السعودية إلى منظمة التجارة العالمية، ووفقاً لقرار مجلس الوزراء الموقر رقم (٢٤٤)، وتاريخ ١٤٢٦/٩/٢١ هـ، المتضمن الموافقة على انضمام المملكة لمنظمة التجارة العالمية WTO والتزامها بمواءمة الأنظمة والإجراءات ذات العلاقة بما يتماشى مع مبادئ اتفاقيات المنظمة، خاصة اتفاقية العوائق الفنية للتجارة (TBT) التي تقضي بعدم وضع اشتراطات فنية غير ضرورية أمام انسياب السلع بين الدول الأعضاء، وعدم التمييز بين المنتجات ذات المنشأ المختلف من حيث الاشتراطات الفنية وطرائق تقويم المطابقة، وذلك من خلال إصدار لوائح فنية تشمل المتطلبات الأساسية المشروعة وتوحيد إجراءات العمل.

وبناءً على المادة الثالثة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦، بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار مواصفات قياسية سعودية وأنظمة وأدلة جودة وتقويم مطابقة، تتوافق مع المواصفات القياسية والأدلة الدولية، وتحقق متطلبات WTO ومتوافقة مع الشريعة الإسلامية ومحقة لمصالح المملكة".

واستناداً إلى المادة الرابعة (فقرة - ٢) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦، بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "إصدار لوائح إجراءات تقويم المطابقة للسلع والمنتجات والخدمات طبقاً للمواصفات القياسية التي تعتمدها".

وبناءً على المادة الرابعة (فقرة - ١٤) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦، بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مراجعة الأنظمة واللوائح الرقابية ذات العلاقة بمجالات عمل الهيئة، وتطويرها، واقتراح التعديلات اللازمة عليها، لتواكب متطلبات الجودة والسلامة، وإحالتها إلى الجهات المختصة، لدراستها وإصدارها وفقاً للطرق النظامية".

وبناءً على المادة السادسة (فقرة - ١) من تنظيم الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة الصادر بقرار مجلس الوزراء رقم ٢١٦، بتاريخ ١٤٣١/٦/١٧ هـ، الموافق ٢٠١٠/٥/٣١ م، وذلك بأن تتولى الهيئة "مع مراعاة ما ورد في المادة الرابعة من هذا التنظيم تعد الهيئة هي المرجع في المملكة في كل ما يتعلق بالمواصفات القياسية، وإجراءات تقويم المطابقة، ومنح علامة الجودة والقياس والمعايرة. وعلى جميع القطاعات الحكومية والخاصة الالتزام بالمواصفات القياسية السعودية في جميع مشترياتها".

وحيث إن المواصفات القياسية للمنتجات المشمولة في إحدى اللوائح تعتبر أساساً لمطابقة تلك المنتجات للمتطلبات الأساسية للسلامة في اللائحة الفنية المحددة.

فقد قامت الهيئة بإعداد هذه اللائحة الفنية.

ملاحظة: هذا التمهيد وجميع الملاحق لهذه اللائحة الفنية جزء لا يتجزأ منها.



## المادة (١) المصطلحات والتعاريف

١/١ تكون للمسميات والعبارات أدناه - عند تطبيق بنود هذه اللائحة الفنية - الدلالات والمعاني المبينة أمامها، ما لم يقتض سياق النص خلاف ذلك:

**المملكة:** المملكة العربية السعودية.

**المجلس:** مجلس إدارة الهيئة.

**الهيئة:** الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة.

**الجهات الرقابية:** هي الجهة / الجهات الحكومية ذات المهام الرقابية حسب اختصاصها والمسؤولة عن تنفيذ أو متابعة تنفيذ اللوائح الفنية سواء في المنافذ الجمركية أو الأسواق أو المصانع.

**اللائحة الفنية:** وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة تضع خصائص المنتجات والعمليات المرتبطة بها وطرائق إنتاجها، بما في ذلك الأحكام الإدارية سارية المفعول المطبقة؛ التي يجب الالتزام بها، وقد تشمل أو تبحث بشكل خاص في المصطلحات والتعاريف والتعبئة، ومتطلبات وضع الشارات أو العلامات على المنتجات أو الخدمات أو العمليات أو طرائق الإنتاج.

**المواصفة القياسية:** وثيقة تحدد صفات السلعة أو المادة أو الخدمة أو كل ما يخضع للقياس أو أوصافها أو خصائصها أو مستوى جودتها أو أبعادها ومقاييسها أو متطلبات السلامة والأمان فيها، كما تشمل المصطلحات والرموز وطرق الاختبار وسحب العينات والتغليف وبطاقات البيانات والعلامات.

**المنتج:** قطاعات المعادن وسبائكها المصنعة للاستخدام في الإنشاءات والمباني

**المتطلبات الأساسية:** المتطلبات الخاصة بالمنتجات؛ التي قد تؤثر على السلامة والصحة والبيئة؛ التي يجب الالتزام بها.

**سلطات مسح السوق:** هي الجهة/الجهات الحكومية المسؤولة عن تنفيذ عمليات مسح السوق.

**مسح السوق:** الأنشطة والتدابير التي تتخذها سلطات مسح السوق للتحقق من أن المنتجات تستوفي المتطلبات المنصوص عليها في اللوائح الفنية ذات العلاقة، وأنها لا تشكل خطراً على الصحة والسلامة والبيئة، أو أي جانب آخر يتعلق بحماية المصلحة العامة.

**الخطر (أخطار) Hazard(s):** مصدر محتمل للضرر.

**المخاطر Risk(s):** احتمال ظهور خطر مسبب للضرر؛ مرتبطاً بدرجة شدة الضرر.



المورد: ويُقصد به ما يلي:

- صانع المنتج، في حالة إقامته في المملكة، أو كل شخص يقدم هويته على أنه صانع للمنتج، وذلك من خلال تسميته المنتج باسمه، أو أي وصف تجاري ذي صلة، وكذلك كل شخص يقدم على تجديد المنتج.
  - وكيل الصانع في المملكة في حالة إقامة الصانع خارج المملكة، أو المستورد في حالة عدم وجود وكيل للصانع في المملكة.
  - كل شخص في سلسلة التوريد ممن قد يكون لنشاطه أثر على خصائص المنتج.
- إجراءات تقويم المطابقة: وثيقة معتمدة من مجلس الإدارة توضح الإجراء المستخدم بطريقة مباشرة أو غير مباشرة لتقويم المطابقة.
- الجهات المقبولة: هي جهات تقويم مطابقة تم قبولها من الهيئة وفق لائحة قبول جهات تقويم المطابقة.
- شهادة المطابقة: الشهادة الصادرة عن الهيئة أو إحدى الجهات المقبولة؛ التي تؤكد مطابقة المنتج أو أي دفعة منه لمتطلبات المواصفات القياسية ذات العلاقة.
- إقرار المورد بالمطابقة: إقرار من المورد نفسه بأن منتجه مطابق لمتطلبات التشريعات المعمول بها، وذلك دون أي تدخل إلزامي من طرف ثالث - لا في مرحلة التصميم ولا في مرحلة الإنتاج الخاصة بعملية التصنيع - وقد يعتمد الإقرار على اختبارات على المنتج وفقاً للتشريعات ذات العلاقة.
- علامة الجودة السعودية: هي علامة اعتمدها الهيئة تدل على أن المنشأة لديها نظام إدارة فعال يضمن إنتاج سلعة مطابقة للائحة وإجراء المنح والمواصفات القياسية السعودية الخاصة بها.
- الوضع في السوق: هو وضع المنتج لأول مرة في سوق المملكة، والمسؤول عنه إما الصانع أو المورد.
- العرض في السوق: تعني أي إمداد بالمنتج بهدف التوزيع أو الاستهلاك أو الاستخدام في المملكة في إطار نشاط تجاري سواء كان ذلك مقابل مبالغ مادية أو بدون مقابل.
- السحب: هو أي إجراء يهدف إلى منع المنتجات من العرض في السوق وفي سلسلة التوريد.
- الاستدعاء: هو أي إجراء يهدف إلى استرجاع المنتجات المعروضة التي قد تم توفيرها للمستخدم النهائي.



مواد البناء: أي منتج أو تجهيزات (Kit) تُصنَّع وتوضع في السوق لغرض إدماجها على نحو مستدام في أعمال الإنشاء أو في أجزاء منها، بحيث يكون الأداء ذا تأثير على أعمال الإنشاء فيما يتعلق بالمتطلبات الأساسية للصحة والسلامة والبيئة.

**التجهيزات (Kit):** مواد بناء تُنتج من الصانع نفسه، وتوضع في السوق في شكل مجموعة مكوّنة - على الأقل - من جزأين منفصلين يتحدّم دمجهما في أعمال الإنشاء بتجميعها مع بعضهما.

**أعمال الإنشاء:** المباني والإنشاءات.

**الخصائص الأساسية:** الخصائص الأساسية لمنتجات مواد البناء التي لها علاقة بالمتطلبات الأساسية للأعمال الإنشائية.

٢/١ يكون للكلمات والعبارات الأخرى الواردة في هذه اللائحة الفنية المعاني الواردة في الأنظمة واللوائح والقرارات المعمول بها في الهيئة.

## المادة (٢) المجال

تُطبق هذه اللائحة الفنية على قطاعات المعادن أو سبائكها المصمّمة لأعمال الإنشائية، وذلك وفقاً للتعريفات والمصطلحات ذات العلاقة الواردة في المادة (١) والمواصفات ذات العلاقة الواردة في الملحق (١).  
الالتزام بهذه اللائحة الفنية لا يغني عن الالتزام بمتطلبات كود البناء السعودي.

## المادة (٣) الأهداف

تهدف هذه اللائحة الفنية إلى تحديد المتطلبات الأساسية للمعادن أو سبائكها المصمّمة لأعمال الإنشائية، المشمولة في مجال هذه اللائحة الفنية، وإجراءات تقييم المطابقة التي يجب على الموردين الالتزام بها، وذلك لضمان استيفاء هذه المنتجات للمتطلبات الأساسية التي تهدف إلى المحافظة على البيئة وصحة وسلامة المستهلك وتسهيل إجراءات مسح الأسواق.

## المادة (٤) التزامات المورد

يجب على المورد، الالتزام بالمتطلبات التالية:

١/٤ المتطلبات الأساسية لأعمال الإنشاءات

يجب أن تكون قطاعات المعادن وسبائكها الخاضعة لهذه اللائحة الفنية - المخصصة لأعمال الإنشائية في مجملها، أو في أجزاءها المنفصلة - ملائمة للغرض الذي صممت من أجله، مع الأخذ في الحسبان بصفة خاصة صحة

وسلامة الأشخاص المعنيين في جميع مراحل دورة حياة الأعمال الإنشائية، بما في ذلك أعمال الصيانة الاعتيادية، ويجب أن تستوفي أعمال الإنشاءات المتطلبات الأساسية خلال حياة عملية معقولة اقتصادياً.

#### ١/١/٤ المقاومة الميكانيكية والاستقرار

يجب أن تُصمَّم وتصنَّع قطاعات المعادن أو سبائكها ذات العلاقة بالأعمال الإنشائية؛ سواءً منفردة أو مدمجة مع مواد بناء أخرى؛ بحيث تتحمل كل الأحمال المصمَّمة من أجلها أثناء فترة الإنشاء وفترة الاستخدام، وذلك لتفادي المخاطر التالية:

- (أ) الانهيار الكلي أو الجزئي من الإنشاء/المبنى.
- (ب) حدوث تشوهات كبيرة إلى حد غير مقبول.
- (ج) إلحاق تلف بأجزاء أخرى من الإنشاء أو التجهيزات، نتيجة لتشوه كبير في العناصر الهيكلية الحاملة.
- (د) إلحاق أضرار ناتجة عن حوادث عرضية.

#### ٢/١/٤ السلامة في حالة الحريق

يجب أن تُصمَّم وتصنَّع قطاعات المعادن أو سبائكها للأعمال الإنشائية سواءً منفردة أو مدمجة مع مواد بناء أخرى بحيث تضمن - في حالة نشوب حريق - صمود العناصر الهيكلية الحاملة للمبنى لفترة زمنية محددة.

#### ٣/١/٤ الاستخدام المستدام للموارد الطبيعية

يجب أن تُصمَّم وتصنَّع قطاعات المعادن أو سبائكها للأعمال الإنشائية بحيث تُحقَّق استدامة استخدام الموارد الطبيعية وتضمن على وجه الخصوص ما يلي:

- (أ) إعادة استخدامها أو إعادة تدويرها.
- (ب) دوام المباني.
- (ج) استخدام المواد الخام الأولية والثانوية المتوافقة مع البيئة.

#### ٢/٤ المتطلبات الفنية

لتحقيق متطلبات هذه اللائحة الفنية، يجب على المورد استيفاء الخصائص الأساسية لقطاعات المعادن أو سبائكها المستخدمة في الإنشاءات والمباني، وذلك على النحو التالي:

- ١/٢/٤ استيفاء منتجات المعادن أو سبائكها للأعمال الإنشائية للمتطلبات الفنية الواردة في المواصفات القياسية المبيَّنة في الملحق (١) من هذه اللائحة الفنية.
- ٢/٢/٤ توفُّر نظام إدارة بيئي فعال لدى المصنَّع، (يُعتبر المصنَّع الحاصل على شهادة نظام إدارة البيئة وفقاً لـ ISO 14001 مستوفياً لمتطلبات هذا البند).

#### ٣/٤ المتطلبات المترولوجية

يجب استخدام وحدات النظام الدولي (SI Units) أو مضاعفاتها أو أجزائها أثناء التصميم أو التصنيع أو التداول.

#### المادة (٥) البيانات الإيضاحية

يجب أن تكون البيانات الإيضاحية الخاصة بمنتجات المعادن أو سبائكها المستخدمة في الإنشاءات والمباني المراد وضعها وعرضها في السوق كالتالي:

- ٥/١ أن تكون البيانات الإيضاحية على المنتج مطابقة للمتطلبات الفنية الواردة في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة، المبينة في الملحق (١) من هذه اللائحة الفنية.
- ٥/٢ أن تكون جميع المعلومات المستخدمة في البيانات الإيضاحية صحيحة ومُثبتة.
- ٥/٣ أن تكون البيانات باللغة العربية أو باللغة العربية والإنجليزية.

#### المادة (٦) إجراءات تقييم المطابقة

- ٦/١ يجب على المورد المسؤول عن الوضع في السوق لمنتجات حديد التسليح أو منتجات مسطحات الحديد الحصول على علامة الجودة السعودية أو ما يعادلها، وذلك وفقاً للائحة الفنية العامة لعلامة الجودة.
- ٦/٢ يجب على المورد المسؤول عن وضع بقية المنتجات الخاضعة لهذه اللائحة الفنية، الحصول على شهادة مطابقة صادرة عن جهة مقبولة وفقاً للنموذج تقييم المطابقة (Type 3) كما هو موضح في الملحق (٢).
- ٦/٣ يجب أن تُنفذ الجهة المقبولة إجراءات تقييم مطابقة وفقاً للفقرتين السابقتين، بما يضمن الوفاء بمتطلبات هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية السعودية ذات العلاقة؛ المبينة في الملحق (١).
- ٦/٤ يجب أن يُرفق مع المنتج ملف فني يتضمن ما يلي:
  - أ) إقرار المورد (الصانع/المستورد) بالمطابقة وفقاً للنموذج المرفق في الملحق (٣).
  - ب) وثيقة تقييم المخاطر.
- ٦/٥ يجب على المورد التعاون مع الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق، مثل تقديم وثائق الملف الفني وشهادات المطابقة وأي معلومات أخرى موثقة تُثبت مطابقة المنتج لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، متى ما طُلب منه ذلك.
- ٦/٦ تُعتبر منتجات قطاعات المعادن أو سبائكها الخاضعة لهذه اللائحة الفنية؛ الحاصلة على علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها - مطابقة للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة الفنية.





## المادة (٧) مسؤوليات الجهات الرقابية (المنافذ والمصانع)

تقوم الجهات الرقابية ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ٧/١ تقوم الجهات الرقابية بالتحقق من استيفاء منتجات قطاعات المعادن أو سبائكها؛ المخصصة للأعمال الإنشائية والمباني - الخاضعة لهذه اللائحة الفنية - لإجراءات تقويم المطابقة المحددة والوثائق الفنية المرفقة مع الإرساليات، بما في ذلك المصانع.
- ٧/٢ يحق للجهات الرقابية - عشوائيا - سحب عينات من منتجات قطاعات المعادن وسبائكها - الخاضعة لهذه اللائحة الفنية - وإحالتها إلى المختبرات المختصة للتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات الواردة في هذه اللائحة الفنية.
- ٧/٣ يحق للجهات الرقابية تحميل الموردين (صانعين ومستوردين) تكاليف إجراء الاختبارات وما يتعلق بذلك.
- ٧/٤ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج، فإن الجهة الرقابية تقوم بسحب المنتجات المعنية من المستودعات واتخاذ الإجراءات النظامية في حقها.

## المادة (٨) مسؤوليات سلطات مسح السوق

تقوم سلطات مسح السوق ضمن مجال اختصاصها وصلاحياتها بما يلي:

- ٨/١ تطبيق إجراءات مسح السوق على المنتجات المعروضة في الأسواق، وكذلك المنتجات المخزنة في مستودعات التجار والمصنعين للتحقق من سلامة المنتجات ومدى استيفائها للمتطلبات الأساسية المبيّنة في هذه اللائحة الفنية والمواصفات القياسية ذات العلاقة.
- ٨/٢ سحب عينات من المنتج، سواء من السوق أو مستودعات الموردين (صانعين ومستوردين)، وذلك لإجراء الاختبارات اللازمة والتأكد من مدى مطابقتها للمتطلبات المنصوص عليها في هذه اللائحة الفنية.
- ٨/٣ عند ضبط حالة عدم مطابقة للمنتج - المعروض والمخزن - لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، فإن سلطات مسح السوق تتخذ جميع الإجراءات الإدارية من سحب واستدعاء للمنتج المعني، وتُطبّق الإجراءات والعقوبات المشار إليها في المادة (٩)، و ذلك بعد اتخاذ الإجراءات اللازمة.

## المادة (٩) المخالفات والعقوبات



٩/١ يُحظر صناعة واستيراد ووضع وعرض المنتجات غير المطابقة لبنود هذه اللائحة الفنية، أو حتى الإعلان عنها.

٩/٢ يُعتبر عدم استيفاء المنتج لمتطلبات هذه اللائحة الفنية سببا كافيا لسلطات مسح السوق والجهات الرقابية للحكم بأن هذا المنتج غير مطابق، مما قد يشكل خطرا على صحة وسلامة المستهلك وعلى البيئة، وذلك في الحالات التالية:

(أ) عدم تثبيت أو التثبيت غير الصحيح لشارات المطابقة أو علامة الجودة السعودية أو ما يكافئها.

(ب) عدم إصدار شهادة المطابقة أو إقرار المورد بالمطابقة، أو إصدارهما بطريقة غير صحيحة.

(ج) عدم توفر أو عدم اكتمال الوثائق الفنية.

(د) عدم توفر أو عدم اكتمال البيانات الإيضاحية أو إرشادات الاستخدام.

٩/٣ عند ضبط أي مخالفة لأحكام هذه اللائحة الفنية، تقوم سلطات مسح السوق - حسب الحالة - باتخاذ جميع الإجراءات اللازمة لإزالة المخالفة وآثارها من السوق، ولها في سبيل ذلك:

(أ) تكليف الجهة المخالفة - المسؤولة عن وضع وعرض المنتج المخالف - بسحبه من المستودعات أو السوق بهدف تصحيح المخالفة، إن كان ذلك ممكنا، أو تصديره، أو إتلافه (حسب طبيعة المنتج) وذلك خلال المدة الزمنية التي تحددها سلطات مسح السوق.

(ب) القيام بسحب المنتجات أو حجزها أو إتلافها، أو اتخاذ أي إجراء آخر لاستدعائها من الأسواق، ولسلطات مسح السوق - حسب الحالة - الإعلان عن استدعاء المنتج من الأسواق، مع تحمّل الجهة المخالفة جميع التكاليف المترتبة على ذلك.

٩/٤ عند ضبط مخالفة لمنتجات قطاعات المعادن وسبائكها المستخدمة في الإنشاءات والمباني، فإن الهيئة تتخذ الإجراءات اللازمة بحق هذه المنتجات المخالفة لمتطلبات هذه اللائحة الفنية، بما في ذلك إلغاء علامة الجودة أو شهادة المطابقة ذات العلاقة، واتخاذ التدابير اللازمة مع الجهة المقبولة مُصدرة الشهادة وفقا لللائحة قبول جهات تقويم المطابقة.

٩/٥ دون الإخلال بأي عقوبة أشد تنص عليها الأنظمة السارية، فإنه يُعاقب كل من يخالف أحكام هذه اللائحة الفنية بالعقوبات المنصوص عليها في نظام مكافحة الغش التجاري ساري المفعول، أو أي نظام آخر يحل محله.

المادة (١٠) أحكام عامة



- ١٠/١ يتحمل المورد كامل المسؤولية القانونية عن تنفيذ متطلبات هذه اللائحة الفنية، وتُطبَّق عليه العقوبات التي ينص عليها نظام مكافحة الغش التجاري و/أو أي أنظمة ذات علاقة، إذا ثبت مخالفتها لأي مادة من مواد هذه اللائحة الفنية.
- ١٠/٢ لا تحول هذه اللائحة الفنية دون التزام المورد بجميع الأنظمة/اللوائح الأخرى المعمول بها في المملكة؛ المتعلقة بتداول المنتج ونقله وتخزينه، وكذلك الأنظمة/اللوائح ذات العلاقة بالبيئة والأمن والسلامة.
- ١٠/٣ يجب على جميع موردي منتجات قطاعات المعادن أو سبائكها المصممة لأعمال الإنشائية والمباني - الخاضعة لأحكام هذه اللائحة الفنية - أن يقدموا لمفتشي الجهات الرقابية وسلطات مسح السوق جميع التسهيلات والمعلومات التي يطلبونها لتنفيذ المهام الموكلة لهم.
- ١٠/٤ إذا نشأت أي حالة لا يمكن معالجتها بمقتضى أحكام هذه اللائحة الفنية، أو نشأ أي خلاف في تطبيقها، فيُرفع الأمر إلى لجنة مختصة في الهيئة لإصدار القرار المناسب بشأن هذه الحالة أو هذا الخلاف، وبما يحقق المصلحة العامة.
- ١٠/٥ يجوز للمورد تقديم طلب جديد بعد زوال أسباب رفض الطلب، وبعد إجراء التصحيحات اللازمة للأسباب التي أدت إلى الرفض، ودفع أي تكاليف إضافية تُحددها الهيئة.
- ١٠/٦ تقوم الهيئة بدراسة الشكاوى التي ترد إليها بشأن المنتجات الحاصلة على شهادة المطابقة أو علامة الجودة، والتحقق من صحة هذه الشكاوى، واتخاذ الإجراءات النظامية في حالة ثبوت أي مخالفات.
- ١٠/٧ يحق للهيئة إلغاء شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة إذا خالف المورد بنود هذه اللائحة الفنية، واتخاذ الإجراءات النظامية التي تكفل الحفاظ على حقوق الهيئة.
- ١٠/٨ عند حصول أي تعديلات على المنتج خلال فترة صلاحية شهادة المطابقة أو الترخيص باستعمال علامة الجودة (ما عدا التعديلات الشكلية) فإن الشهادة أو الترخيص يصبح ملغياً لهذا المنتج، ولا بد من التقدم بطلب جديد.
- ١٠/٩ للهيئة فقط حق تفسير مواد هذه اللائحة الفنية، وعلى جميع المستفيدين من تطبيق هذه اللائحة الفنية الالتزام بما يصدر عن الهيئة من تفسيرات.

### المادة (١١) أحكام انتقالية

- ١١/١ يجب على المورد الالتزام بأحكام هذه اللائحة الفنية خلال ستة أشهر من تاريخ نشرها في الجريدة الرسمية.
- ١١/٢ يمنع تداول المنتجات المخالفة بعد سنة واحدة من تاريخ نشر هذه اللائحة الفنية في الجريدة الرسمية.
- ١١/٣ تلغى هذه اللائحة الفنية - بعد اعتمادها - كل اللوائح السابقة في مجال هذه اللائحة الفنية.

المادة (١٢) النشر

تُنشر هذه اللائحة الفنية في الجريدة الرسمية.



## الملحق (١)

### أ) قائمة منتجات قطاعات المعادن وسبائكها للإنشاءات والمباني والمواصفات القياسية ذات العلاقة

الرقم	المنتج	عنوان المواصفة القياسية باللغة العربية	عنوان المواصفة القياسية باللغة الإنجليزية	رقم المواصفة القياسية
١	أسياخ الصلب منخفضة السبيكة	المواصفة الفنية لأسياخ الصلب منخفضة السبيكة ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة.	Standard Specification for Deformed and Plain Low-Alloy Steel Bars for Concrete Reinforcement	SASO ASTM A706/A706M
٢	أسياخ الصلب الكربوني	المواصفة الفنية لأسياخ الصلب الكربوني ذات النتوءات والملساء لتسليح الخرسانة	Standard Specification for Deformed and Plain Carbon-Steel Bars for Concrete Reinforcement.	SASO ASTM A615/A615M
٣	شبكة أسياخ الصلب	المواصفة الفنية لشبكة أسياخ الصلب ذات النتوءات الملحومة لتسليح الخرسانة.	Standard Specification for Welded Deformed Steel Bar Mats for Concrete Reinforcement	SASO ASTM A184M
٤	صفائح الصلب	خواص صفائح الصلب المغطى بطبقة معدنية بعملية الغمر على الساخن ومغطى بملف لمنتجات البناء الخارجية المكشوفة.	Standard Specification for Steel Sheet, Metallic Coated by the Hot-Dip Process and Pre-painted by the Coil-Coating Process for Exterior Exposed Building Products	SASO ASTM A755/A755M
٥	منتجات الصلب	مواصفات المتطلبات العامة للصلب المدرفل، قضبان الصلب الإنشائي، الألواح، والأشكال، والألواح الخازوقية.	Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling	SASO ASTM A6/A6M
٦	ألواح الصلب	المواصفة الفنية للمتطلبات العامة لألواح الصلب المغطاة بمعدن بعملية الغمر على الساخن.	Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process	SASO ASTM A924/A924M
		المواصفة الفنية لألواح الصلب المطلية بطبقة الزنك (المجلفن) أو المطلية بسبيكة الحديد - الزنك (الملدنة) بطريقة الغمر على الساخن.	Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process	SASO ASTM A653

SASO ASTM A1046M	Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Aluminum-Magnesium Alloy-Coated by the Hot-Dip Process	المواصفة الفنية لألواح الصلب المطلية بسببكية الزنك - الألومنيوم - المغنيسيوم بطريقة الغمر على الساخن.		
SASO ASTM A463 / A463M	Standard Specification for Steel Sheet, Aluminum-Coated, by the Hot-Dip Process	المواصفة الفنية لألواح الصلب المطلية بالألومنيوم بطريقة الغمر على الساخن.		
SASO ASTM A568 / A568M	Standard Specification for Steel, Sheet, Carbon, Structural, and High-Strength, Low-Alloy, Hot-Rolled and Cold-Rolled, General Requirements for	مواصفة المتطلبات العامة لألواح الصلب الكربوني والإنشائي، والعالي المقاومة، ومنخفض السبيكة، والمدرقل على الساخن وعلى البارد.		
SASO ASTM A1063 / A1063M	Standard Specification for Steel Sheet, Twin-Roll Cast, Zinc-Coated (Galvanized) by the Hot-Dip Process	المواصفة الفنية لألواح الصلب مزدوجة الدرفة المطلية بالزنك (الجلفنة) بطريقة الغمر على الساخن.		
SASO ASTM A1079	Standard Specification for Steel Sheet, Complex Phase (CP), Dual Phase (DP) and Transformation Induced Plasticity (TRIP), Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process	المواصفة الفنية لألواح الصلب مركبة الطور (CP) والتحول اللدن الحثي (TRIP) ثنائية الطور (DP) المطلية بالزنك (الجلفنة) بطريقة الغمر على الساخن.		
SASO ASTM A1018/A1018M	Standard Specification for Steel, Sheet and Strip, Heavy-Thickness Coils, Hot-Rolled, Carbon, Commercial, Drawing, Structural, High-Strength Low-Alloy, High-Strength Low-Alloy with Improved Formability, and Ultra-High Strength	المواصفة الفنية لألواح وشرائط ولقائف الصلب كثيفة السمك والمدرقلة على الساخن للصلب الكربوني و التجاري والمسحوب والإنشائي لسببكية منخفضة عالية المقاومة و محسنة التشكيل ذات مقاومة عالية جدا.		
SASO ASTM A514	Standard Specification for High-Yield-Strength, Quenched and Tempered Alloy Steel Plate, Suitable for Welding	المواصفة القياسية للألواح الحديدية عالية مقاومة الإجهاد والمعالجة حرارياً والقابلة للحام.	الألواح الحديدية	٧



SASO ASTM A588/A588M	Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Structural Steel, up to 50 ksi [345 MPa] Minimum Yield Point, with Atmospheric Corrosion Resistance	المواصفات الخاصة بالصلب الإنشائي و العالي المقاومة قليل السبائك ذو إجهاد خضوع حتى (٣٤٥ ميجاباسكال) وسمك ١٠٠ مم.	الصلب الإنشائي	٨
SASO ASTM A913/A913M	Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Steel Shapes of Structural Quality, Produced by Quenching and Self-Tempering Process (QST)	مواصفة مقاطع الصلب من النوع الإنشائي عالية المقاومة منخفضة السبيكة، المنتجة بطريقة التبريد السريع والتسقية.		
SASO ASTM A1043/A1043M	Standard Specification for Structural Steel with Low Yield to Tensile Ratio for Use in Buildings	المواصفة القياسية للصلب الإنشائي ذو نسبة خضوع منخفضة إلى نسبة الشد للاستخدام في المباني.		
SASO ASTM A36/A36M	Standard Specification for Carbon Structural Steel	مواصفات الصلب الإنشائي الكربوني		
SASO-ASTM-C635M	Standard Specification for Manufacture, Performance, and Testing of Metal Suspension Systems for Acoustical Tile and Lay-in Panel Ceilings	مواصفة للمصنعين، والأداء، والاختبار لأنظمة التعليق المعدنية للبلاطات والألواح الصوتية في الأسقف		
SASO-ASTM-C645	Standard Specification for Nonstructural Steel Framing Members	مواصفة عناصر الأطر الصلب غير الإنشائية		
SASO ISO 12633-1	Hot-finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels – Part 1: Technical delivery conditions	المقاطع الإنشائية المفرغة المنهية على الساخن من الصلب غير السبائكي دقيق الحبيبات - الجزء ١: الاشتراطات الفنية للتوريد.	المقاطع الإنشائية المفرغة	٩
SASO ISO 12633-2	Hot-finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels – Part 2: Dimensions and sectional properties	المقاطع الإنشائية المفرغة المنهية على الساخن من الصلب غير السبائكي دقيق الحبيبات - الجزء: الثاني، أبعاد وخواص المقطع.		



SASO ISO 10799-1	Cold-formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels – Part 1: Technical delivery conditions	المقاطع الإنشائية المفرغة المشكلة على البارد والملحومة من الصلب غير السبائكي دقيق الحبيبات - الجزء: الأول، الاشتراطات الفنية للتوريد		
SASO ISO 10799 -2	Cold-formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels – Part 2: Dimensions and sectional properties	المقاطع الإنشائية المفرغة المشكلة على البارد والملحومة من الصلب غير السبائكي دقيق الحبيبات - الجزء: الثاني، أبعاد وخواص المقطع.		
SASO ASTM A1064/ A1064M	Standard Specification for Carbon-Steel Wire and Welded Wire Reinforcement, Plain and Deformed, for Concrete	المواصفة الفنية لأسلاك الصلب الكربوني ذات النتوءات والملساء والملحومة لتسليح الخرسانة.	أسلاك الصلب	١٠
SASO/ASTM A899	Standard Specification for Steel Wire, Epoxy-Coated	مواصفة سلك الصلب المغطى بالإيبوكسي.		
SASO ASTM A416/A416M	Standard Specification for Low-Relaxation, Seven-Wire Steel Strand for Prestressed Concrete	مواصفة الصلب المجدول غير المطلي ذو السبع أسلاك المستخدمة في الخرسانة مسبقة الإجهاد.		
SASO ASTM A910/A910M	Standard Specification for Uncoated, Weldless, 2-Wire and 3-Wire Steel Strand for Prestressed Concrete	المواصفة القياسية للصلب غير المطلي، وغير الملحوم، سلكين وثلاثة أسلاك للخرسانة مسبقة الإجهاد.		
SASO ISO 630-1	Structural steels – Part 1: General technical delivery conditions for hot-rolled products	الصلب الإنشائي - الجزء: الأول، الاشتراطات التقنية العامة لتوريد المنتجات المدرفلة على الساخن.		
SASO ISO 630-2	Structural steels -- Part 2: Technical delivery requirements for hot-finished hollow sections	الصلب الإنشائي - الجزء: الثاني، المتطلبات الفنية لتوريد الصلب الإنشائي للأغراض العامة.	الهياكل الحديدية	١١
SASO ISO 630-3	Structural steels – Part 3: Technical delivery conditions for fine-grain structural steels	الصلب الإنشائي - الجزء: الثالث، المتطلبات الفنية للتوريد للصلب الإنشائي ذو الحبيبات الدقيقة.		



SASO ISO 630-4	Structural steels – Part 4: Technical delivery conditions for high-yield-strength quenched and tempered structural steel plates	الصلب الإنشائي – الجزء: الرابع، المتطلبات الفنية للتوريد لألواح الصلب الإنشائي ذات مقاومة إجهاد عالية مقساه ومسقاه.		
SASO ISO 630-5	Structural steels -- Part 5: Technical delivery conditions for structural steels with improved atmospheric corrosion resistance	الصلب الإنشائي - الجزء: الخامس، المتطلبات الفنية لتوريد الصلب الإنشائي المحسن لمقاومة تآكل الجو.		
SASO ISO 630-6	Structural steels -- Part 6: Technical delivery conditions for seismic-proof improved structural steels for building	الصلب الإنشائي - الجزء: السادس، المتطلبات الفنية لتوريد الصلب الإنشائي المحسن لضمان مقاومة المباني للزلازل.		
SASO ASTM A242	Standard Specification for High-Strength Low-Alloy Structural Steel	المواصفة القياسية للهيكل الحديدية عالية القوة ومنخفضة الإضافات.		
SASO ISO 16143-1	Stainless steels for general purposes – Part 1: Flat products	الفولاذ المقاوم للصدأ للأغراض العامة – الجزء: الأول، المنتجات المسطحة.	فولاذ مقاوم للصدأ	١٢
SASO ISO 16143-2	Stainless steels for general purposes – Part 2: Semi-finished products, bars, rods and sections	الفولاذ المقاوم للصدأ للأغراض العامة – الجزء: الثاني، المنتجات النصف منتهية، القضبان مختلفة المقطع والمقاطع.		
SASO ISO 16143-3	Stainless steels for general purposes – Part 3: Wire	الفولاذ المقاوم للصدأ للأغراض العامة – الجزء: الثالث، الأسلاك		
SASO ISO 6361-1	Wrought aluminium and aluminium alloy sheets, strips and plates – Part 1: Technical conditions for inspection and delivery	الألمنيوم المشكل وسبائك الألمنيوم الألواح الشرائط والصفائح – الجزء: الأول، الاشتراطات الفنية للفحص والتسليم.	الألمنيوم المشكل وسبائكه	١٣
SASO ISO 6361-2	Wrought aluminium and aluminium alloy sheets, strips and plates – Part 2: Mechanical properties.	الألمنيوم المشكل وسبائك الألمنيوم الألواح، الشرائط والصفائح – الجزء: الثاني، الخصائص الميكانيكية.		



SASO ISO 6361-3	Wrought aluminium and aluminium alloys – Sheets, strips and plates – Part 3: Strips: Tolerances on shape and dimensions	الألمنيوم المشكل وسبائك الألمنيوم الألواح، الشرائط والصفائح – الجزء: الثالث، التفاوتات في الشكل والأبعاد.		
SASO ISO 6361-4	Wrought aluminium and aluminium alloys – Sheets, strips and plates – Part 4: Sheets and plates: Tolerances on shape and dimensions	الألمنيوم المشكل وسبائك الألمنيوم الألواح، الشرائط والصفائح – الجزء: الرابع، الألواح والصفائح: التفاوتات في الشكل والأبعاد.		
SASO ISO 6361-5	Wrought aluminium and aluminium alloys – Sheets, strips and plates – Part 5: Chemical composition	الألمنيوم المشكل وسبائك الألمنيوم الألواح والشرائط والرقائق – الجزء: الخامس، التركيب الكيميائي.		
SASO ISO 6362-1	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 1: Technical conditions for inspection and delivery	قضبان وأنابيب الألمنيوم المشكل والألمنيوم المطاوع الأنابيب – الجزء: الأول، الاشتراطات الفنية للفحص والتسليم.		
SASO ISO 6362-2	Wrought aluminium and aluminium alloy extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 2: Mechanical properties	الألمنيوم المشكل وسبيكة الألمنيوم القضبان، والأنابيب والمقاطع الجانبية المنبتقة – الجزء رقم: الثاني، الخواص الميكانيكية.		
SASO ISO 6362-3	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 3: Extruded rectangular bars – Tolerances on shape and dimensions	الألمنيوم المشكل وسبيكة الألمنيوم – القضبان، والأنابيب والمقاطع الجانبية المنبتقة – الجزء: الثالث، القضبان المستطيلة المشكلة – التفاوت في الشكل والأبعاد.		
SASO ISO 6362-4	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 4: Profiles – Tolerances on shape and dimensions	الألمنيوم المشكل وسبيكة الألمنيوم – القضبان، والأنابيب والمقاطع الجانبية -- الجزء: الرابع، مقاطع جانبية مشكلة بالبنق – التفاوت في الشكل والأبعاد.		

SASO ISO 6362-5	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 5: Round, square and hexagonal bars – Tolerances on shape and dimensions	الألومنيوم المشكل وسبيكة الألومنيوم – القضبان، والأنابيب والمقاطع الجانبية – الجزء: الخامس، القضبان المستديرة والمربعة والسداسية – التفاوتات في الشكل والأبعاد.
SASO ISO 6362-6	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 6: Round, square, rectangular and hexagonal tubes – Tolerances on shape and dimensions	الألومنيوم المشكل وسبيكة الألومنيوم – القضبان، الأنابيب والمقاطع المبتوقة – الجزء: السادس، الأنابيب الدائرية والمربعة والمستطيلة والسداسية – التفاوتات في الشكل والأبعاد.
SASO ISO 6362-7	Wrought aluminium and aluminium alloys – Extruded rods/bars, tubes and profiles – Part 7: Chemical composition	الألومنيوم المشكل وسبيكة الألومنيوم – القضبان، الأنابيب والمقاطع – الجزء: السابع، التركيب الكيميائي.
SASO ISO 6363-1	Wrought aluminium and aluminium alloys – Cold-drawn rods/bars, tubes and wires – Part 1: Technical conditions for inspection and delivery	الألومنيوم المشكل وسبائكه الأسلاك المسحوبة على البارد – الجزء: الأول، الاشتراطات الفنية لفحص والتسليم.
SASO ISO 6363-2	Wrought aluminium and aluminium alloys – Cold-drawn rods/bars and tubes and wires – Part 2: Mechanical properties	الألومنيوم المشكل والألمنيوم المطاوع – القضبان المستديرة المسحوبة على البارد – الجزء: الثاني، الخواص الميكانيكية.
SASO ISO 6363-3	Wrought aluminium and aluminium alloys – Cold-drawn rods/bars, tubes and wires – Part 3: Drawn round bars and wires – Tolerances on form and dimensions (symmetric plus and minus tolerances on diameter)	الألومنيوم المشغول وسبائك (خلائط) الألومنيوم – القضبان، الأنابيب والأسلاك المسحوبة على البارد – الجزء: الثالث، القضبان المستديرة والأسلاك. المسحوبة – التفاوتات في الشكل والأبعاد (التفاوتات الموجبة والسالبة المتماثلة على القطر).
SASO ISO 6363-4	Wrought aluminium and aluminium alloy cold-drawn rods/bars and tubes – Part 4: Drawn rectangular bars – Tolerances on form and dimensions	الألومنيوم المشكل وسبائكه الأنابيب والقضبان المستديرة المسحوبة على البارد – الجزء: الأربع، سحب القضبان المستطيلة – التفاوتات في الشكل والأبعاد.



SASO ISO 6363-5	Wrought aluminium and aluminium alloys – Cold-drawn rods/bars, tubes and wires – Part 5: Drawn square and hexagonal bars and wires – Tolerances on form and dimensions	الألومنيوم المشكل وسبائكه – الأنابيب والقضبان المستديرة المسحوبة على البارد – الجزء: الخامس، سحب القضبان والأسلاك المربعة والسداسية – التفاوتات في الشكل والأبعاد.		
SASO ISO 6363-6	Wrought aluminium and aluminium alloys – Cold-drawn rods/bars, tubes and wires – Part 6: Drawn round tubes – Tolerances on form and dimensions	الألومنيوم المشكل وسبيكة الألومنيوم – القضبان، الأنابيب والأسلاك المسحوبة على البارد – الجزء: السادس، الأنابيب الدائرية المسحوبة – التفاوتات في الشكل والأبعاد.		
SASO ASTM A767/A767M	Standard Specification for Zinc-Coated (Galvanized) Steel Bars for Concrete Reinforcement	مواصفات قضبان الصلب المغطى بالزنك (المجلفن) لأغراض تسليح الخرسانة.	قضبان الصلب المغطى بالزنك/الإيبوكسي	١٤
SASO-ASTM A775/A775M	Specification for Epoxy-Coated Steel Reinforcing Bars	المواصفة الفنية لأسياخ الصلب المغطاة بالإيبوكسي لتسليح الخرسانة.		
SASO / ASTM A884/A884M	Standard Specification for Epoxy-Coated Steel Wire and Welded Wire Reinforcement	مواصفة سلك الصلب وسلك التسليح الملحوم والمغطاة بالإيبوكسي.		

ملحوظة: تُعد قائمة المواصفات القياسية المذكورة في هذا الملحق خاضعة للمراجعة، ويتولى الموردون مسؤولية التأكد من أنهم يستخدمون أحدث المواصفات القياسية.

## (ب) قائمة الترميز الجمركي لفئات المنتجات ذات العلاقة

الرقم	فئات المنتجات	البند الجمركي
١	منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب غير خلانطي، بعرض ٦٠٠ مم أو أكثر، مجلخة بالحرارة، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة.	7208
٢	منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب من غير الخلانط، بعرض ٦٠٠ مم أو أكثر، مجلخة على البارد، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة	7209
٣	منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب من غير الخلانط، بعرض ٦٠٠ مم أو أكثر، مكسوة أو مطلية أو مغطاة.	7210
٤	منتجات مسطحة بالتجليخ من حديد أو من صلب من غير الخلانط، بعرض أقل من ٦٠٠ مم، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة.	7211
٥	منتجات مسطحة بالتجليخ من حديد أو من صلب من غير الخلانط، بعرض أقل من ٦٠٠ مم، مكسوة أو مطلية أو مغطاة.	7212
٦	قضبان وعيدان، مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من حديد أو صلب من غير الخلانط.	7213
٧	قضبان وعيدان من حديد أو صلب من غير الخلانط، غير مشغولة بأكثر من الطرق أو التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة، بما فيها القضبان والعيدان المفتولة بعد التجليخ.	7214
٨	قضبان وعيدان آخر من حديد أو من صلب من غير الخلانط.	7215
٩	زوايا وأشكال خاصة (بروفيلات) ومقاطع من حديد أو من صلب من غير الخلانط	7216
١٠	أسلاك من حديد، أو من صلب من غير الخلانط.	7217
١١	صلب مقاوم للصدأ بشكل سبائك (إينجوت) أو بأشكال أولية آخر؛ منتجات نصف جاهزة من صلب مقاوم للصدأ.	7218
١٢	منتجات مسطحة بالتجليخ من صلب مقاوم للصدأ، بعرض ٦٠٠ مم أو أكثر.	7219
١٣	منتجات مسطحة بالتجليخ من صلب مقاوم للصدأ، بعرض يقل عن ٦٠٠ مم	7220
١٤	قضبان وعيدان، مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من صلب مقاوم للصدأ.	7221
١٥	قضبان وعيدان، من صلب مقاوم للصدأ؛ زوايا وأشكال خاصة ومقاطع من صلب مقاوم للصدأ.	7222
١٦	أسلاك من صلب مقاوم للصدأ.	7223
١٧	خلانط فولاذية آخر، بشكل سبائك أو بأشكال أولية آخر؛ منتجات نصف جاهزة من خلانط فولاذية آخر.	7224
١٨	منتجات مسطحة بالتجليخ من خلانط فولاذية آخر، بعرض ٦٠٠ مم أو أكثر.	87225

7226	منتجات مسطحة بالتجليخ من خلائط فولاذية أخرى، بعرض أقل من ٦٠٠ مم.	١٩
7227	قضبان وعيدان مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من خلائط صلب آخر.	٢٠
7228	قضبان وعيدان أخرى من خلائط صلب أخرى؛ زوايا وأشكال خاصة ومقاطع من خلائط صلب أخرى؛ قضبان وعيدان مجوفة للحفر من صلب من غير مخلوط أو من خلائط صلب	٢١
7229	أسلاك من خلائط صلب أخرى.	٢٢
7301	دعامات عريضة من حديد أو صلب، وإن كانت مثقبة أو مخزومة أو مشكلة من عناصر مجمعة؛ زوايا وأشكال خاصة ومقاطع ملحومة، من حديد أو صلب.	٢٣
7302	لوازم من حديد أو صلب لإنشاء خطوط السكك الحديدية والترام من الأصناف التالية: قضبان، محولات، مقصات، أسنة مقصات، قضبان تقاطع وتوجيه وقضبان المقصات، قضبان مسننة، عوارض (فلنكات) ومثبتات زوايا، قواعد، ألواح دعم، ألواح وروابط التباعد وغيرها من القطع المصممة .	٢٤
7308	منشآت (عدا المباني المسبقة الصنع الداخلة في البند ٩٤٠٦) وأجزاء منشآت (مثل، جسور ومقاطع جسور وبوابات سدود وأبراج وصواري شبكية وسقوف وهياكل سقوف وأبواب ونوافذ وأطرها وعتبات أبواب ومصاريع ومساند (درايزين) ودعامات وأعمدة) من حديد أو صلب؛ ألواح وقضبان.	٢٥
7604	قضبان وعيدان، أشكال وزوايا خاصة (بروفيلات) من الألمونيوم	٢٦
7605	أسلاك من الألمونيوم	٢٧
7606	صفائح وألواح وأشرطه من الألمونيوم يزيد سمكها عن ٠٢ مم.	٢٨
7610	منشآت من الألمونيوم (عدا المباني المسبقة الصنع الداخلة في البند ٩٤٠٦) وأجزاء منشآت (مثل، الجسور ومقاطع الجسور والأبراج والصواري والسقوف وهياكل السقوف والأبواب والنوافذ وأطرها وعتبات الأبواب ومساند (درايزين) والدعامات والأعمدة؛ ألواح وقضبان وأشكال خاصة.	٢٩
8003	قضبان وعيدان وأشكال خاصة (بروفيلات) وأسلاك، من قصدير.	٣٠
8311	أسلاك و عيدان وأنايبب وألواح وأقطاب لحام كهربائي ومنتجات مماثلة، من معادن عادية أو من كبريدات معدنية، مكسوة أو محشوة بمحضرات مساعدة لصهر المعادن "فلكس" من الأنواع المستعملة في اللحام أو في ترسيب المعادن العادية أو الكبريدات المعدنية.	٣١
9406	بيوت محمية للأغراض الزراعية	٣٢

ملحوظة: تُعد المنتجات والترميزات الجمركية الموجودة في منصة سابو الإلكترونية هي النسخة المحدثة والمعتمدة.



## الملحق (٢)

### نموذج تقويم المطابقة (Type 3) وفقا للمواصفة ISO/IEC 17067

#### (المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج)

- ١ المطابقة للطراز المبنية على تقويم عملية الإنتاج  
هو نموذج إجراء لتقويم المطابقة الذي يُنفَّذ المورّد - من خلاله - الالتزامات الواردة في البنود المبينة أدناه، ثم يؤكد و يقر - تحت كامل مسؤوليته - بأن المنتجات المعنية متطابقة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز ( Type Approval ) و تتقيد بمتطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.
- ٢ التصنيع  
يجب على المورّد تشغيل نظام إدارة سلامة المنتج؛ مصادق عليه لضمان سلامة المنتج، شاملا خط الإنتاج والفحص النهائي، واختبار المنتجات المعنية وفقا للبند (٣)، ويجب أن يخضع النظام إلى مراقبة دورية (Surveillance) وفقا لما ورد في البند (٤).
- ٣ نظام إدارة سلامة المنتج  
١/٣ يجب على المورّد تقديم طلب إلى الجهة المقبولة التي يختارها، من أجل تقويم نظام إدارة سلامة المنتجات المعنية.  
ويجب أن يشمل الطلب:
  - أ) اسم وعنوان المورّد، واسم و عنوان الممّيّل الرسمي للصانع - عند تقديم الطلب من الممثل الرسمي.
  - ب) يجب أن يكون الصانع مرخصا رسميا من السلطات المعنية في بلد الصنع.
  - ج) إقرارا مكتوبا بعدم تقديم نفس الطلب إلى أي جهة مقبولة أخرى.
  - د) كل المعلومات ذات العلاقة بشأن فئة المنتجات المقصودة.
  - هـ) الوثائق الخاصة بنظام إدارة سلامة المنتج.
  - و) الوثائق الفنية الخاصة بالطراز المصادق عليه، ونسخة من شهادة اعتماد الطراز.
- ٢/٣ يجب أن يضمن نظام إدارة سلامة المنتج تطابق المنتجات المصنعة مع الطراز المحدد في شهادة اعتماد الطراز، ومع متطلبات اللوائح الفنية ذات العلاقة.



٣/٣ يجب توثيق جميع عناصر النظام ومتطلباته - المعتمدة من المورد - بطريقة منهجية ومنظمة، على شكل سياسات مكتوبة وإجراءات وتعليمات، ويجب أن تُتيح وثائق نظام إدارة سلامة المنتج فهما مُنسقا لبرامج وخطط وأدلة وسجلات السلامة، ويجب أن تشمل وثائق النظام - على وجه الخصوص - وصفا كافيا لما يلي:

(أ) أهداف الجودة، والهيكل التنظيمي والمسؤوليات وصلاحيات الإدارة، وذلك فيما يتعلق بسلامة المنتج.

(ب) تقنيات التصنيع، وإجراءات مراقبة جودة وسلامة المنتج، والعمليات والإجراءات المتبعة؛

(ج) الفحوصات والاختبارات المنفّذة؛ قبل وأثناء وبعد التصنيع، وتكرارها؛

(د) السجلات: مثل تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ.

(هـ) وسائل ضبط تحقيق السلامة المطلوبة في المنتج والتشغيل الفعال لنظام إدارة سلامة المنتج.

٤/٣ يجب على الجهة المقبولة - المصادقة على نظام إدارة سلامة المنتج - تقويم النظام لتحديد ما إذا كان مستوفيا للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣ ، خلال فترة سريان المصادقة على النظام، وذلك لمدة ثلاث سنوات.

٥/٣ يجب افتراض مطابقة المنتج لمتطلبات اللوائح الفنية - فيما يتعلق بعناصر نظام إدارة سلامة المنتج - كلما كان مطابقا للمواصفات القياسية.

٦/٣ يجب أن يكون فريق التدقيق ذا خبرة في سلامة المنتج المعني، وأن يضم الفريق عضوا واحدا - على الأقل - ذا خبرة في تقويم مجال وتقنيات صناعة المنتج، وإماما بالمتطلبات الفنية الواردة في اللوائح الفنية ذات العلاقة.

٧/٣ يجب أن يشمل التدقيق زيارة تقويم للمصنع، ويجب أن يقوم فريق التدقيق بمراجعة الوثائق الفنية المشار إليها في البند ٣/٣ للتأكد من قدرة الصانع على تحديد المتطلبات الواردة في اللوائح الفنية، وإجراء الفحوصات والاختبارات اللازمة لضمان مطابقة المنتج لتلك المتطلبات.

٨/٣ يجب إشعار الصانع بالقرار بعد انتهاء التقويم، على أن يتضمن الإشعار نتائج التدقيق وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.

٩/٣ يتعهد الصانع بالوفاء بالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج ، كما هو مُصادق عليه، والحفاظ عليه بحيث يظل ملائما وفعالاً.

١٠/٣ يجب على الصانع إشعار جهة تقويم المطابقة - التي صادقت على نظام إدارة سلامة المنتج - بأي تعديل مُقترح في نظام إدارة سلامة المنتج.



١١/٣ يجب على الجهة المقبولة تقويم أي تعديلات مقترحة، ثم تقرير ما إذا كان نظام إدارة سلامة المنتج المعدل مستمراً في مطابقته للمتطلبات المشار إليها في البند ٣/٣، أو يحتاج إلى إعادة التقويم، ويجب على الجهة المقبولة إشعار الصانع بقرارها، على أن يتضمن الإشعار نتائج الفحص والاختبار وقرار التقويم مع مسوغات ذلك.

#### ٤ المراقبة الدورية تحت مسؤولية الجهة المقبولة

١/٤ الغرض من المراقبة الدورية هو التحقق من مدى استيفاء المورد لالتزامات نظام إدارة سلامة المنتج المصادق عليه.

٢/٤ يجب على المورد السماح للجهة المقبولة - خلال فترة سريان المصادقة - بدخول مواقع التصنيع والتفتيش والاختبار والتخزين، وأن يُوفّر جميع المعلومات اللازمة للتقويم؛ خاصة وثائق نظام إدارة سلامة المنتج، وسجلات السلامة، مثل: تقارير الفحص والاختبار والمعايرة، ووثائق تأهيل الموظفين المعنيين ... إلخ.

٣/٤ يجب على الجهة المقبولة القيام بزيارات تدقيق دورية للتأكد من أن الصانع يطبق نظام إدارة سلامة المنتج ويحافظ عليه، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد.

٤/٤ يحق للجهة المقبولة القيام بزيارات فجائية للمصنع لإجراء اختبارات على المنتج - إذا اقتضى الأمر ذلك - أو توكيلها لجهة أخرى للتأكد من أن نظام إدارة سلامة المنتج يعمل بشكل صحيح، على أن تُقدم الجهة المقبولة تقرير التقويم للمورد، وتقارير الاختبارات - في حالة إجراء الاختبارات.

#### ٥ شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة

١/٥ يجب على الجهة المقبولة إصدار شهادة مطابقة للمنتج إذا كان المورد حاصلًا على نظام إدارة سلامة المنتج مصادق عليه وساري المفعول، وذلك كلما قدم المورد طلبًا لذلك، خلال فترة سريان مفعول المصادقة.

٢/٥ يجب على الجهة المقبولة تحديد بيانات المنتج في كل طلب، وتوضيحها في شهادة المطابقة الصادرة، وتسجيلها في البوابة الإلكترونية للمطابقة (في الهيئة).

٣/٥ يجب على المورد أن يصدر إقرارًا مكتوبًا بالمطابقة لكل طرازٍ مُعتمد من المنتج (اعتماد الطراز)، و أن يجعله متاحًا للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات، على أن يُحدّد الطراز المُعتمد للمنتج في إقرار المورد بالمطابقة، ويجب توفير نسخة من شهادة المطابقة والإقرار بالمطابقة للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عند الطلب.

٤/٥ يجب على المورد أن يجعل الوثائق أدناه متاحةً للجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق لمدة لا تقل عن عشر (١٠) سنوات.

▪ الوثائق المشار إليها في البند ٣/٣.



▪ التعديلات المشار إليها في البند ٩/٣، كما هو مصادق عليه.

▪ قرارات وتقارير الجهة المقبولة المشار إليها في البند ٧/٣.

٥/٥ يجب على كل جهة مقبولة إبلاغ الجهات المختصة والرقابية وسلطات مسح السوق عن أنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها أو سحبها، ويجب عليها وضع قوائم لأنظمة إدارة سلامة المنتج التي صادقت عليها، أو التي قامت برفضها أو تعليقها أو تقييدها أو سحبها، وذلك بأي وسيلة؛ إما بشكل دوري أو عند الطلب، وعلى كل جهة مقبولة إشعار الجهات المقبولة الأخرى عن المصادقات الخاصة بأنظمة إدارة سلامة المنتج التي قامت برفضها أو تعليقها أو سحبها أو تقييدها، وإشعار تلك الجهات - عند الطلب - عن مصادقات الأنظمة التي أصدرتها.



الملحق (٣)

نموذج إقرار المورد بالمطابقة Supplier Declaration of Conformity

يُعبأ هذا النموذج على الورق الرسمي للشركة

(١) بيانات المورد

- الاسم: \_\_\_\_\_
- العنوان: \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- الشخص الذي يمكن الاتصال به: \_\_\_\_\_
- البريد الإلكتروني: \_\_\_\_\_
- رقم الهاتف: \_\_\_\_\_
- الفاكس: \_\_\_\_\_

(٢) تفاصيل المنتج:

- العلامة التجارية للمنتج: \_\_\_\_\_
- الطراز: \_\_\_\_\_
- وصف المنتج: \_\_\_\_\_
- المستوى: \_\_\_\_\_ الفئة: \_\_\_\_\_
- المواصفات القياسية المرجعية/المواصفات الفنية: \_\_\_\_\_

نُقر بأن المنتج المذكور في هذا الإقرار هو منتج مطابق للائحة الفنية السعودية ( )  
والمواصفات القياسية السعودية الملحقة بها.

- الشخص المسؤول: \_\_\_\_\_
- اسم الشركة: \_\_\_\_\_
- التوقيع: \_\_\_\_\_ التاريخ: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

